

L'imprimante 3D de bureau pour béton HC1008 est un équipement de construction intelligent de pointe destiné à l'étude des performances d'impression de composites cimentaires tels que les mortiers de ciment, le béton et les géopolymères. Elle associe les technologies de l'information, la mécanique de précision et la science des matériaux. Elle comprend le corps principal de l'imprimante, un système de servocommande, un écran LCD et un logiciel de commande. Sa conception est rationnelle, sa fabrication soignée, ses performances complètes et son utilisation simple.

DOMAINE D'APPLICATION

- ⊙ Essais d'impression de mortiers de ciment, de béton, de géopolymères et d'autres composites cimentaires : extrusion, constructibilité, aptitude au pompage et prise.
- ⊙ Étude des propriétés mécaniques et planification des trajectoires d'impression de ces matériaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ⊙ Le logiciel de tranchage 3D et de planification des trajectoires propose plusieurs motifs de remplissage : concentrique, zigzag, lignes et grille.
- ⊙ Prise en charge de plusieurs modèles et scénarios, avec réglage de la densité des trajectoires et parfaite compatibilité machine pour garantir la précision.



- ⊙ Reprise après interruption, pause d'impression et autres opérations.
- ⊙ Alarmes et fins de course sur les axes X, Y et Z pour protéger l'équipement.
- ⊙ Châssis en acier haute résistance avec quatre roulettes hydrauliques facilitant le déplacement.
- ⊙ Plateau à rouleaux pour évacuer rapidement les pièces imprimées et réduire les temps d'arrêt.
- ⊙ Guidages linéaires à haute rigidité, faible frottement et rendement de transmission élevé.
- ⊙ Système d'alimentation et buse d'impression faciles à démonter et à nettoyer.
- ⊙ Servomoteur et transmission synchrone à couple élevé assurant stabilité et précision.
- ⊙ Logiciel d'impression réactif, stable et fiable.
- ⊙ Système de commande avancé adapté à l'impression continue et réduisant la charge de travail.

SPÉCIFICATIONS

Matériaux applicables : mortier de ciment, béton, géopolymères et autres composites cimentaires	
Granulométrie maximale du matériau	≤ 5 mm
Volume maximal d'impression (L × l × H)	1 000 × 1 000 × 1 000 mm
Vitesse d'impression horizontale	5 à 75 mm/s (réglable)
Vitesse de déplacement vertical	5 à 25 mm/s (réglable)
Précision de repositionnement du mécanisme	± 0,05 mm
Diamètres de buse : 10, 15 et 20 mm (autres dimensions personnalisables)	
Format de fichier pris en charge : G-Code	
Remarque : autres dimensions personnalisables	

PHOTOS D'ÉCHANTILLONS IMPRIMÉS

