

L'imprimante 3D de bureau pour béton HC1007 est un équipement de construction intelligent de pointe, destiné à l'étude des performances d'impression 3D et à la fabrication de petites pièces à partir de composites à base de ciment Portland ordinaire, de ciment sulfoalumineux, de géopolymères et d'autres liants cimentaires. Elle associe des technologies multidisciplinaires, notamment l'informatique et la science des matériaux, et se compose du corps principal de l'imprimante et du système de commande. Sa conception est rationnelle, son utilisation simple et ses performances complètes.



3D PRINTER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- L'équipement permet la reprise après interruption, la mise en pause de l'impression et d'autres opérations.
- Le logiciel de commande intégré s'utilise depuis l'écran tactile LCD, sans ordinateur externe.
- Fins de course sur les axes X, Y et Z pour protéger l'équipement.
- Structure à modules linéaires de haute précision, à faible frottement et grande durabilité.
- Commande par servomoteurs assurant stabilité et précision du positionnement.
- Logiciel d'impression réactif et simple d'utilisation.
- Circuit d'alimentation à débit uniforme ; buses interchangeable, faciles à démonter et à remplacer.
- Plateforme mobile permettant d'imprimer librement les pièces et d'améliorer l'efficacité.

SPÉCIFICATIONS

Matériau applicable : composite à base de ciment	
Dimensions hors tout de l'imprimante (L × l × H)	1700mm × 1200mm × 1950mm
Volume maximal d'impression (L × l × H)	700mm × 600mm × 600mm
Vitesse d'impression horizontale	5 à 75 mm/s (réglable)
Vitesse de déplacement vertical	5 à 25 mm/s (réglable)
Précision de repositionnement du mécanisme	± 0,05 mm
Diamètre de la buse d'impression	15 mm (autres diamètres personnalisables)
Format de fichier pris en charge	G-Code
Tension d'entrée	220 V ± 5 %, 50 Hz
Puissance maximale en fonctionnement	4 kW
Remarque : autres dimensions personnalisables	

PHOTOS D'ÉCHANTILLONS IMPRIMÉS

