

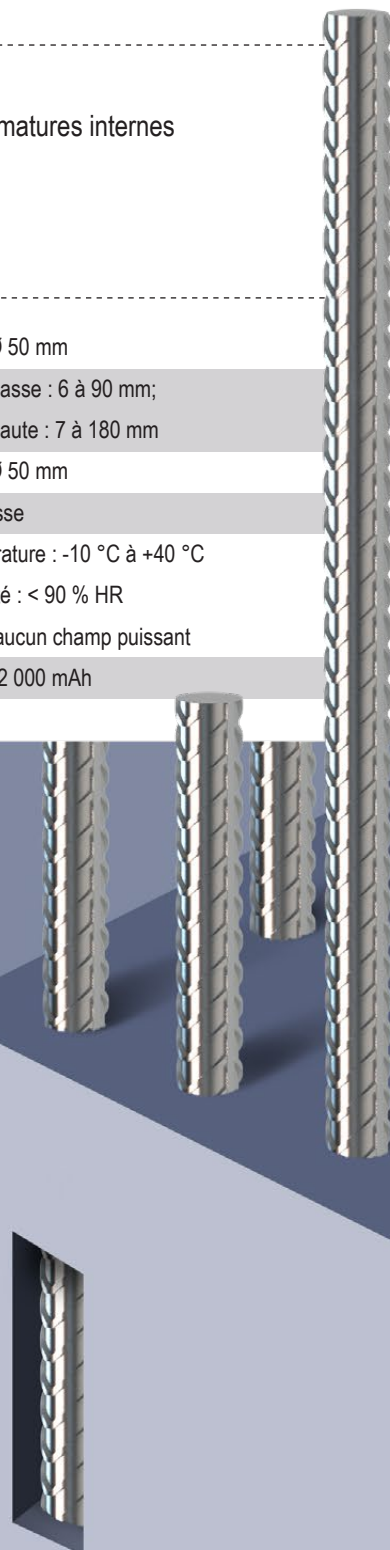
Dans une structure en béton armé, la position des armatures et l'épaisseur d'enrobage sont des indicateurs essentiels de qualité. Elles influent directement sur les propriétés physiques - traction, cisaillement, flexion, résistance aux vibrations et aux chocs - ainsi que sur la sécurité de l'ouvrage. Le localisateur GX50+ permet de détecter précisément la position et l'orientation des armatures, de mesurer l'enrobage du béton et d'estimer leur diamètre. Cette méthode CND est idéale pour éviter d'endommager les armatures lors du perçage, du carottage ou de la découpe.

APPLICATIONS

- Mesure de l'épaisseur d'enrobage du béton
- Localisation, espacement et cartographie des armatures internes
- Estimation du diamètre des armatures
- Détection des câbles et conduites

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Diamètres d'armature admissibles	Ø 6 à Ø 50 mm
Plage de mesure de l'enrobage	Plage basse : 6 à 90 mm; Plage haute : 7 à 180 mm
Plage de diamètre d'armature	Ø 6 à Ø 50 mm
Erreur admissible sur le diamètre	± 1 classe
Conditions de service	Température : -10 °C à +40 °C
	Humidité : < 90 % HR
	CEM : aucun champ puissant
Alimentation	7,4 V - 2 000 mAh



SYSTÈME DE DÉTECTION D'ARMATURES ET DE MESURE DE CORROSION GX50B

Le système GX50B de localisation des armatures et de mesure de la corrosion est conçu pour localiser et scanner les armatures dans le béton, mesurer leur profondeur, identifier leur diamètre et évaluer leur corrosion avant perçage ou carottage, ou pour déterminer l'état physique des bâtiments, structures, routes, etc.

APPLICATIONS

- Mesure de l'épaisseur d'enrobage du béton;
- Localisation, espacement et cartographie des armatures internes;
- Mesure de la corrosion des armatures.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

DÉTECTION DES ARMATURES		DÉTECTION DE LA CORROSION	
Diamètres d'armature admissibles	Ø 6 à Ø 50 mm	Potentiel mesuré	± 1 000 mV
Plage de mesure de l'enrobage	Plage basse : 6 à 90 mm; Plage haute : 7 à 180 mm	Précision de mesure	± 1 mV
Plage de diamètre d'armature	Ø 6 à Ø 50 mm	Pas de mesure	1 à 99 cm (réglable)
Erreur admissible sur le diamètre	± 1 classe	Conditions de service	Température : -10 °C à +40 °C; éviter l'exposition solaire prolongée.
Conditions de service	Température : -10 °C à +40 °C Humidité : < 90 % HR CEM : aucun champ puissant		Humidité relative : < 90 % HR; CEM : aucun champ alternatif puissant.
Alimentation	6 piles sèches, autonomie > 30 h	Alimentation	6 piles sèches, autonomie > 30 h



SINCE 2006

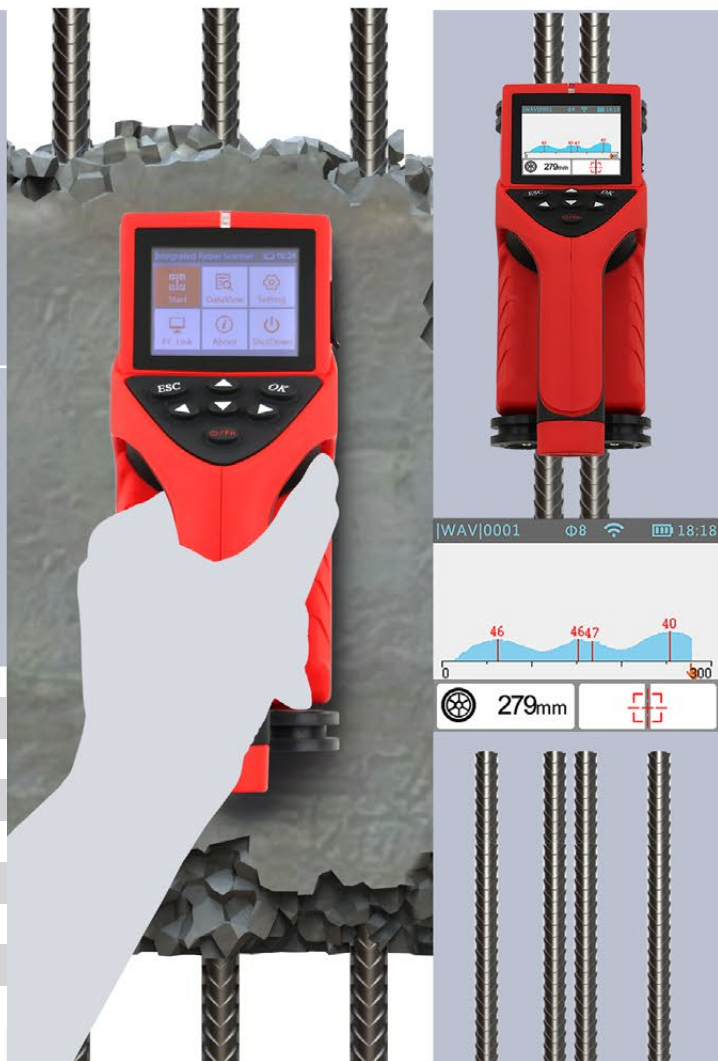
ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880

Le scanner d'armatures TP-200G est un appareil CND portable destiné au contrôle et à l'évaluation de la qualité des structures en béton armé. Il détecte la position, la répartition et l'orientation des armatures, l'épaisseur d'enrobage et leur diamètre. Il convient aux bâtiments, routes, ponts et aux travaux de contrôle des ouvrages.



CARACTÉRISTIQUES

- Design compact, léger et facile à transporter.
- Unité et capteur intégrés : utilisation rapide.
- Le balayage par forme d'onde affiche clairement la répartition des armatures.
- Détection et analyse intuitives des armatures fortement concentrées.
- Le mode d'enrobage mémorise automatiquement épaisseur et espacement.
- Détection entre deux armatures avec témoin lumineux de position.
- Fonctions d'enregistrement, consultation et suppression; grande capacité.
- Transfert USB/Bluetooth des données enregistrées vers un ordinateur.



Plage de diamètres	6 à 50 mm
Précision d'affichage du diamètre	0,1
Plage de mesure de l'enrobage	2 à 200 mm
Transmission des données	Bluetooth ou USB
Taille de l'écran	2,8 pouces
Alimentation	Batterie au lithium
Dimensions de l'unité	220 × 96 × 108 mm
Poids de l'unité	0,65 kg