

Appareil de haute précision assurant le froid, le chauffage et la régulation constante de la température et de l'humidité, afin de simuler fidèlement diverses conditions climatiques. Il est utilisé pour les cultures cellulaires et fongiques, les essais de conservation des aliments et médicaments, la germination des graines, ainsi que les essais du bois et des matériaux de construction.

AVANTAGES

- Porte à double paroi avec porte intérieure en verre trempé.
- Couche isolante d'une densité supérieure à 38 kg/m³, offrant d'excellentes performances thermiques.
- Ventilateurs haute qualité résistants à la chaleur, pour une ventilation efficace et une température homogène.
- Grand écran LCD avec verrouillage automatique. Paramètres affichés en temps réel et utilisation simple. Réglage rapide de la température, de l'humidité, de l'éclairage et du temps.
- Régulateur intelligent programmable jusqu'à 100 cycles et 30 segments, avec contrôle continu de la température, de l'humidité et de la durée.
- Réfrigérant écologique R134a : ininflammable, non explosif, non toxique, non irritant, non corrosif et sûr.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	HSX-150	HSX-250	HSX-350	HSX-450
Capacité	150L	250L	350L	450L
Plage de régulation temp.	0-60 °C			
Plage de régulation HR	55 % à 95 % HR			
Fluctuation de temp.	±0.5 °C			
Fluctuation d'humidité	±3 % à ±5 % HR			
Matériau intérieur	Acier inoxydable			
Matériau de l'enveloppe	Tôle d'acier laminée à froid, revêtement antistatique			
Matériau des clayettes	Acier inoxydable			
Nombre de clayettes	3			4
Dimensions utiles	550×390×800mm	560×420×1050mm	560×530×1200mm	700×530×1210mm
Dimensions	600×630×1460mm	660×660×1700mm	670×730×1880mm	810×790×1890mm
Puissance	950W	1050W	1150W	1650W
Tension	220 V 50 Hz			