

Broyage efficace à sec ou humide d'échantillons cassants et très durs jusqu'à la finesse analytique. Idéal pour préparer les échantillons destinés aux analyses XRF, XRD et AA.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT Le broyage s'effectue par chocs et frottements intenses. L'échantillon est placé dans l'espace annulaire entre le bol, l'anneau et le pilon. Le bol est fermé par un couvercle, puis fixé sur la plateforme vibrante et soumis à de fortes vibrations. La plateforme transmet l'énergie cinétique à l'anneau et au pilon.

CARACTÉRISTIQUES

- ⊙ Broyage extrêmement rapide par impact et friction du matériau retenu sous l'anneau et le pilon.
- ⊙ Boutons Marche/Arrêt, protection contre les surcharges du moteur, sécurité de porte et voyants de défaut.
- ⊙ Enceinte insonorisée maintenant le bruit sous 71 dB en fonctionnement.
- ⊙ Garantie d'un an contre tout défaut de fabrication.
- ⊙ Broyage de pureté analytique sans perte de matière.
- ⊙ Résultats de broyage reproductibles.
- ⊙ Broyage possible à sec comme en milieu humide.

MODÈLES

- ⊙ ZHM-1A : un bol, vitesse fixe de 1 400 tr/min.
- ⊙ ZHM-1B : un bol, vitesse fixe de 960 tr/min.
- ⊙ ZHM-1T : un bol, deux vitesses de 910/1 400 tr/min.
- ⊙ ZHM-1V : un bol, vitesse réglable de 750 à 1 550 tr/min.
- ⊙ ZHM-3B : trois bols, vitesse fixe de 960 tr/min.

Modèle CT01 - jeu de bols en acier allié trempé

Dureté : HRC 60/62

Composition approximative : carbone 0,95 %

Manganèse 1,25 % ; chrome 0,50 % ; tungstène 0,50 % ; vanadium 0,2 %

Modèle CT02 - jeu de bols en acier chromé

Dureté : HRC 60/62

Composition approximative : carbone 2,0 %

Chrome 12,0 % ; molybdène 0,85 % ; vanadium 0,2 %

Modèle CT03 - jeu de bols revêtu de carbure de tungstène

Dureté : env. 8,5 sur l'échelle de Mohs

Composition approximative : carbure de tungstène 94 % ; cobalt 5,5 %

Éléments traces, de 0,002 % à 0,02 % : fer, nickel, vanadium, tantale et silicium

Ces jeux de bols doivent être commandés séparément.



Application	Broyage très rapide de matériaux mi-durs à très durs ; préparation d'échantillons XRF, XRD et AA.
Capacité utile	100 ml (à préciser par l'utilisateur)
Granulométrie maximale	5 mm
Temps de broyage	1 à 3 min (selon les caractéristiques du matériau)
Granulométrie de sortie	Jusqu'à 75 µm (selon les propriétés du matériau)
Éléments de broyage	1 bol + 1 anneau + 1 pilon pour 100 ml
Matériau des éléments de broyage	Acier trempé à cœur résilient / inox AISI 304 / carbure de tungstène revêtu / carbure de tungstène avec revêtement TiAlN / agate / zircone (stabilisée) / alumine renforcée / corindon (naturel et fritté).
Minuterie	0-255 (minutes et secondes)
Alimentation	CA 380 V ±10 %, 50 Hz, triphasé + terre
Poids et dimensions	Machine : 180 kg, 650 × 600 × 960 mm ; emballée : 240 kg, 820 × 760 × 1 320 mm (caisse en contreplaqué). ZHM-3B : machine 260 kg, 710 × 810 × 1 080 mm ; emballée 340 kg, 780 × 880 × 1 150 mm (caisse en contreplaqué).