

APPAREIL DE VICAT AUTOMATIQUE 63-L3000

NORMES

AASHTO T131
NF P15/431

EN 196/3
BS4550

DIN 1164
ASTM C191

DIN 1168 PLÂTRE
ASTM C187

L'appareil de Vicat automatique 63-L3000 permet de déterminer de manière entièrement automatique les temps de début et de fin de prise des ciments ou mortiers. Son électronique avancée assure d'excellentes performances et une grande flexibilité. Simple à utiliser et précis, l'appareil de Vicat automatique 63-L3000 constitue un auxiliaire idéal pour vos essais.



ÉTALONNAGE AUTOMATIQUE DE LA POSITION

Fonctionnement entièrement automatique en une touche, avec étalonnage précis de la position.

MÉMORISATION DE LA POSITION

Une fois étalonnée, la position est mémorisée ; aucun nouvel étalonnage n'est nécessaire.

PROCESSUS D'ESSAI AUTOMATIQUE

Commande en une touche, mesure automatique de la pénétration et remontée automatique des composants en fin d'essai.

CONTRÔLE INTELLIGENT DE L'ESSAI

La valeur du déplacement de pénétration s'affiche en temps réel ; aucune inspection visuelle fréquente n'est nécessaire.

AUCUN REMPLACEMENT D'AIGUILLE POUR LE DÉBUT ET LA FIN DE PRISE

La même aiguille est utilisée pour les essais de début et de fin de prise, réduisant les coûts et la charge de travail.

ÉVALUATION INTELLIGENTE DES RÉSULTATS

Les données sont automatiquement évaluées selon les exigences de la norme d'essai, puis l'appareil indique l'opération à effectuer.

ENREGISTREMENT DES RAPPORTS D'ESSAI

Les données d'essai sont automatiquement mises en graphiques et enregistrées ; interfaces de communication RS485 et USB.

PARAMÈTRES TECHNIQUES

Contrôle du temps	Résolution d'affichage du temps : 0,1 s Précision du contrôle du temps : $\pm 0,1$ s
Déplacement	Capteur de déplacement LVDT haute précision, structure séparée, sans frottement lors de la chute de l'aiguille. Plaque : 0-50 mm Résolution d'affichage du déplacement : 0,01 mm Précision relative du déplacement : 0,1 mm
Stockage des données	200 séries
Ensemble coulissant	300 g $\pm$ 1 g (tige/aiguille d'essai comprise), conforme aux exigences de la norme ;
Interface	Interface de sortie de données RS485 Interface USB d'exportation des données
Accessoires	Plaque de verre support Plongeur de consistance Φ 10 mm Aiguille Φ 1,13 mm et moule conique Φ 70/80 mm conformes à l'EN (aiguille Φ 1 mm et moule conique Φ 60/70 mm ASTM/AASHTO en option)
Dimensions	390 $\times$ 310 $\times$ 575 mm (L $\times$ l $\times$ H)
Alimentation	220 V CA $\pm$ 10 % / 50 Hz ; 40 W max.



SINCE 2006

ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880