

MACHINE D'ESSAI DE COMPRESSION DE TAMPONS DE REGARD MHC-1000A

La machine d'essai électrohydraulique asservie MHC-1000A pour tampons de regard est un équipement de haute précision. Elle associe un entraînement hydraulique, une servocommande électrohydraulique ainsi que l'acquisition et le traitement informatisés des données.

Elle sert à déterminer la capacité portante (déformation résiduelle et charge d'essai) de tampons de regard en différents matériaux. Elle assure la commande en boucle fermée à vitesse de chargement ou de déformation constante et calcule automatiquement les indicateurs techniques de l'éprouvette.



CARACTÉRISTIQUES

- Vérin unidirectionnel ou bidirectionnel à haute étanchéité, très efficace et durable.
- Les éléments du bâti sont en plaques d'acier à haute résistance, pour une machine rigide et stable.
- L'élément de mesure de force est un capteur numérique de pression d'huile de haute précision, offrant une excellente répétabilité et une stabilité durable.
- Les signaux électriques générés sous charge sont acquis et traités par le logiciel informatique.
- La centrale hydraulique utilise une servocommande en boucle fermée, avec servovalves numériques, moteurs à couple et vitesse stables et composants de haute précision, pour une réponse rapide et une grande sensibilité.
- Le système surveille en temps réel la charge et la déformation, assure le suivi et le réglage et permet une commande entièrement automatique et précise.
- Le système de mesure et de commande communique avec l'ordinateur par une interface Ethernet haut débit.
- Les données d'essai sont gérées dans une base standard et restent librement accessibles. Le système permet la réanalyse des données et des courbes, le zoom local et la réédition, calcule automatiquement les caractéristiques mécaniques et imprime des rapports et courbes complets.
- Protections contre la surcharge, la survitesse de la voie de force et le dépassement de course.
- Le système de mesure et de commande peut être programmé selon l'essai : chargement cyclique, maintien de la force, etc.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Force d'essai maximale	1 000 kN
Classe de précision	≥ classe 1
Erreur relative de l'indication	±1 %
Plage de mesure utile	1 %-100 % P.E. (pleine échelle non divisée)
Erreur relative de l'indication de déformation	±1 %
Résolution de mesure de la déformation	0,001 mm
Espace de compression	250-300 mm
Distance utile entre les deux colonnes	1 200 mm
Course du piston	250-300 mm
Vitesse maximale du piston	120 mm/min
Dimensions du plateau	Ø356 mm
Dimensions du bâti	1 200 x 1 400 x 1 600 mm
Dimensions de l'armoire de la centrale hydraulique	980 x 500 x 1 100 mm
Puissance totale	Moteur de pompe à huile : 1,1 kW / 1,5 kW
Poids de l'armoire de la centrale hydraulique	Environ 150 kg
Poids total	Environ 2 500 kg