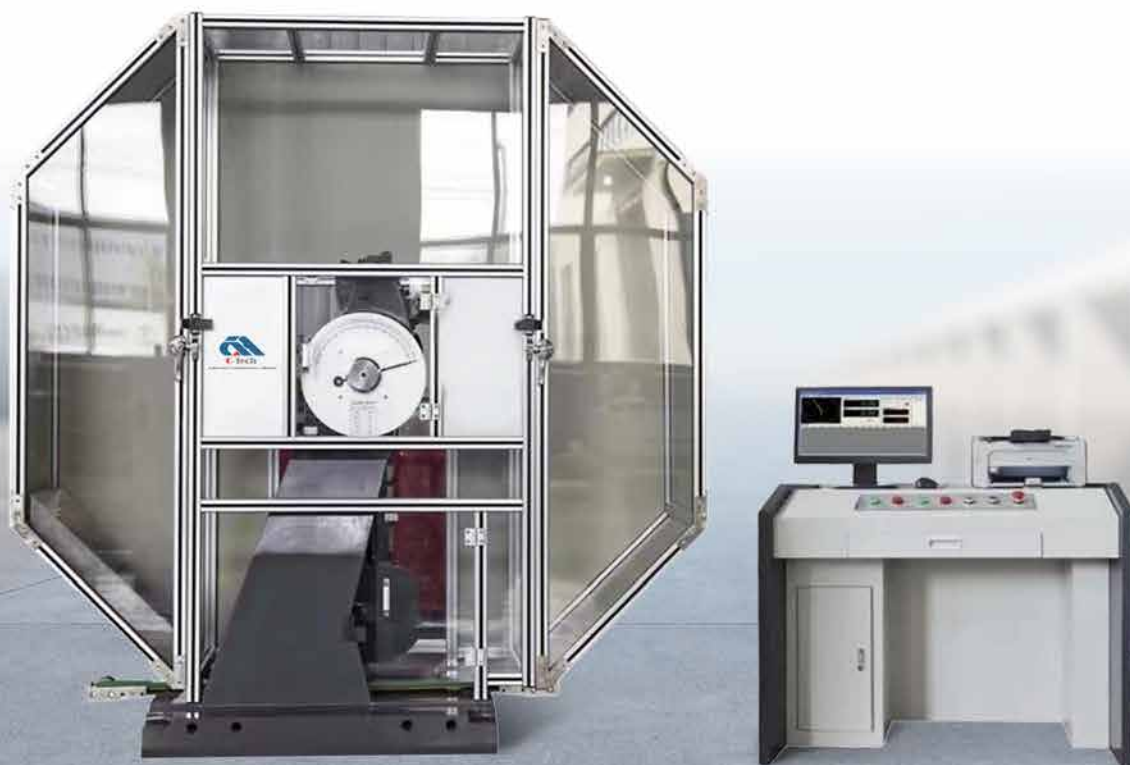


NORMES : ISO 148, EN 10045, ASTM E23

Cette machine détermine la résistance au choc des matériaux métalliques sous charge dynamique et évalue leur ténacité et leur fragilité. Pilotée par micro-ordinateur, elle mesure et enregistre automatiquement les données d'essai. Elle comprend cinq ensembles principaux : bâti, système de commande, système de mesure et d'affichage, accessoires d'essai et dispositif de sécurité. Sa structure avancée, sa simplicité d'utilisation et sa grande fiabilité en font un équipement idéal pour la recherche sur les matériaux, le développement, l'amélioration des procédés et le contrôle qualité.



CARACTÉRISTIQUES

- ⊙ Rigidité et stabilité élevées : le bâti et le socle sont conçus et coulés d'une seule pièce, supprimant la liaison faible des structures en deux parties. Les résultats reflètent plus fidèlement l'énergie réellement absorbée par l'éprouvette, notamment lors des chocs à haute énergie. Tous les éléments sollicités font l'objet d'analyses par éléments finis, d'un usinage de précision et d'un contrôle.
- ⊙ Structure à double palier : l'axe du pendule est supporté comme une poutre simplement appuyée, assurant une répartition rationnelle des charges. Cette conception réduit les vibrations latérales lors du choc et l'usure par frottement des roulements. Les roulements avant et arrière partagent uniformément la charge, ce qui prolonge leur durée de vie.
- ⊙ Mesure précise : l'énergie de choc est mesurée par un codeur photoélectrique haute précision du système API (écran LCD de l'API intégré à la machine requis), ce qui améliore nettement la précision. Le logiciel assure l'étalonnage automatique, l'essai et la compensation des pertes d'énergie dues au frottement des roulements et à la résistance de l'air.
- ⊙ Automatisation avancée : l'API commande automatiquement le levage, l'accrochage, le choc et le retour du pendule. Celui-ci est positionné avec précision selon l'angle préréglé, garantissant une énergie initiale constante (écran LCD de l'API intégré requis). Après le choc, l'énergie résiduelle est réutilisée pour relever automatiquement le pendule, ce qui améliore fortement le rendement.
- ⊙ Sécurité et fiabilité : une goupille se déploie automatiquement lorsque le pendule atteint la position définie afin d'empêcher toute chute accidentelle. Une enceinte intégrale en profils d'aluminium et verre trempé retient les fragments ; l'interverrouillage de porte coupe l'alimentation et interdit le fonctionnement porte ouverte. Les circuits de puissance et de commande sont entièrement isolés pour une forte immunité aux perturbations.
- ⊙ Trois modes d'affichage de l'énergie : cadran, ordinateur et écran LCD (écran LCD de l'API intégré requis), avec comparaison croisée des résultats.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle		JBW-300C	JBW-450C	JBW-750C
Unité principale				
Énergie de choc maximale		300 J	450 J	750 J
Plage d'utilisation effective		20 % à 80 % E.M.		
Angle de pré-levage du pendule		150°		
Distance axe du pendule-centre de frappe		750 mm	800 mm	750 mm
Accessoires				
Poids du marteau pendulaire		214,3594 N	321,5391 N	535,8985 N
Moment du pendule		160,7696 N·m	241,1543 N·m	401,9239 N·m
Vitesse d'impact		5,24 m/s		
Écartement des enclumes		40 mm		
Rayon du congé des enclumes		R1 à 1,5 mm		
Inclinaison des enclumes		11° ± 1°		
Angle de l'arête de frappe		30° ± 1°		
Rayon de courbure de l'arête	Arête 2 mm	2 à 2,5 mm		
	Arête 8 mm	/ 8 mm ± 0,05 mm		
Rayon d'épaulement de l'arête 8 mm		/ 0,1 à 1 mm		
Largeur de l'arête de frappe 8 mm		/ 4 mm ± 0,05 mm		
Largeur de l'arête de frappe		10 à 18 mm		
Épaisseur du couteau de frappe		16 mm		
Dimensions de l'éprouvette		10 × 10 × 55 mm, 10 × 7,5 × 55 mm, 10 × 5 × 55 mm, 10 × 2,5 × 55 mm		
Système de mesure				
Mode de mesure de l'angle		Codeur optoélectronique		
Précision angulaire		0,06°		
Résolution angulaire numérique		0,015°		
Résolution numérique de l'énergie		0,12 J		
Résolution minimale du cadran		≥ 0,5 J		
Mode d'affichage de l'énergie		Cadran, affichage ordinateur		Cadran, affichage PC (écran API intégré en option)
Machine complète				
Dimensions hors tout	Unité principale	2220 × 900 × 2220 mm (grille de protection incluse)		
	Armoire électrique	900 × 620 × 830 mm		
Poids	Unité principale	Environ 1 500 kg		
	Armoire électrique	Environ 100 kg		
Puissance moteur		0,55 kW		
Alimentation		Triphasé 380 V ± 10 %, 50 Hz		
Environnement de travail		Sans vibrations ni poussière ; 15 à 25 °C ; humidité < 70 %		