

COMPACTEUR À ROULEAU PNEUMATIQUE/HYDRAULIQUE QCX-4P/QCX-4H

NORME : EN 12697-33, ROULEAU EN ACIER ; ASTM D8079

Le compacteur à rouleau est une méthode de compactage en laboratoire produisant des plaques d'enrobé dont les propriétés reproduisent au plus près celles des matériaux mis en œuvre sur route. Les plaques peuvent être compactées à la densité cible au moyen de charges équivalentes à celles des équipements grandeur nature. Deux modèles sont proposés : le QCX-4P, à commande pneumatique, est piloté par un automate programmable relié à une interface opérateur permettant de sélectionner le nombre de passes ; le QCX-4H est entraîné hydrauliquement. Une commande manuelle de pression permet de régler la charge requise.



CARACTÉRISTIQUES

- ⊙ Segments de rouleau à roues en acier.
- ⊙ Bâti monobloc robuste.
- ⊙ Les moules du compacteur sont compatibles avec l'ornièreur HYCZ-1/5A, permettant d'essayer les plaques compactées sans démoulage.
- ⊙ Chauffage et régulation de la température du rouleau pour maintenir le moule chaud, éviter les chocs thermiques et limiter l'adhérence du mélange pendant le compactage.
- ⊙ Positionnement simple et rapide du rouleau et du moule.
- ⊙ Planéité horizontale parfaite de la surface des plaques.
- ⊙ Densité et dimensions uniformes des plaques.

UTILISATIONS

Préparation de plaques d'enrobé homogènes :

- Essais d'orniérage.
- Carottage d'éprouvettes pour essais de traction indirecte et essais axiaux.
- Poutres destinées aux essais de flexion quatre points.



PARAMÈTRES TECHNIQUES

Dimensions du moule d'essai	300 × 300 × 50 (100) mm
Rouleau de compactage	Rayon : 500 mm / largeur : 300 mm
Vitesse	6 cycles par minute
Course du chariot	±150 mm
Préchauffage du rouleau	120 °C
Pression du rouleau	300 N/cm
Pression maximale	20 kN
Alimentation	380 V, 1 800 W
Dimensions	1 800 × 1 200 × 600 mm
Poids	300 kg



SINCE 2006

ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880