

PÉNÉTROMÈTRE AUTOMATIQUE POUR BITUME CT-A2000

NORMES : AASHTO T49, ASTM D5, EN 1426

Le pénétromètre automatique pour bitume CT-A2000 est un appareil d'essai intelligent de haute précision principalement destiné à mesurer la pénétrabilité des bitumes routiers, des bitumes modifiés ainsi que des résidus de bitumes fluidifiés ou émulsionnés après évaporation. Il calcule automatiquement, par formule, les valeurs liées à la pénétrabilité.

Outre les essais sur bitume, l'appareil convient également aux secteurs agroalimentaire, des transports, des travaux routiers et à d'autres industries pour mesurer la pénétrabilité de divers matériaux visqueux.



SINCE 2006

ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880

CARACTÉRISTIQUES

- Mesure et commande précises**
 Précision thermique : $\leq \pm 0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$; précision temporelle : $\leq \pm 0,1\text{ s}$; précision du déplacement : $\leq \pm 0,1\text{ mm}$, conforme aux exigences strictes des essais normalisés.
- Utilisation simple**
 Écran tactile pour le réglage des paramètres ; écran et bouton rotatif assurent un réglage rapide et précis de l'aiguille.
- Évaluation intelligente des résultats**
 Après l'essai, sélectionner « Détails des données » ; l'appareil détermine automatiquement si les résultats respectent les tolérances.
- Interfaces multiples et grande mémoire**
 Ports USB, RS485 et Ethernet ; jusqu'à 200 enregistrements ; exportation, impression et analyse des données.
- Bain-marie intégré**
 Bain-marie thermostaté intégré avec chauffage, refroidissement et circulation ; aucun bain supplémentaire requis, ce qui économise l'espace du laboratoire.
- Conception ergonomique**
 Le système de levage à vis fonctionne en douceur et se démonte facilement pour l'entretien. Les accessoires normalisés facilitent le remplacement et la maintenance.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de mesure	0 à 450 unités de pénétration
	[Plage de température] 0,00 à 99,99 $^{\circ}\text{C}$;
	[Plage de régulation] basse température : 20 $^{\circ}\text{C}$ sous l'ambiante ;
Bain-marie thermostaté	haute température : 60,00 $^{\circ}\text{C}$;
	[Résolution d'affichage] 0,01 $^{\circ}\text{C}$;
	[Précision de régulation] $\leq \pm 0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$;
Commande temporelle	[Affichage et commande] 0 à 60 s (réglage libre) ;
	[Résolution d'affichage] 0,1 s ;
	[Précision temporelle] $\leq \pm 0,1\text{ s}$;
Déplacement	Capteur de déplacement LVDT haute précision et structure dissociée ;
	aucun frottement lors de la chute de la tige d'aiguille.
	[Plage] 0 à 50 mm ;
	[Résolution d'affichage] 0,01 mm (0,1 unité de pénétration) ;
	[Précision relative du déplacement] $\leq \pm 0,1\text{ mm}$;
Stockage des données	200 groupes
Aiguille normalisée	2,5 g $\pm 0,05\text{ g}$, conforme à T0604-2011 ;
Interfaces de communication	Port USB ; port RS485 (protocole Modbus) ; port Ethernet
Post-traitement des données	Évaluation et analyse des résultats ; exportation des données par USB
Dimensions	390 $\times$ 310 $\times$ 575 mm
Alimentation électrique	220 V CA $\pm 10\%$, 50 Hz
Puissance totale	350 W max.
Masse nette	12,5 kg