

L'installation de laboratoire iFOAM pour bitume moussé est un équipement professionnel reproduisant fidèlement le procédé de moussage du bitume et destiné aux études en laboratoire. Utilisé avec un malaxeur, iFOAM permet de préparer aussi bien des matériaux à froid que des matériaux à chaud ou tièdes.

Le générateur breveté de bitume moussé, composant central d'iFOAM, assure un moussage secondaire. Sa conception homogénéise davantage le mélange du bitume et de l'eau, optimise le procédé et améliore la qualité de la mousse. Des fonctions de réglage supplémentaires permettent d'optimiser les propriétés de moussage du bitume.

La cuve à bitume iFOAM est équipée d'un agitateur qui garantit une température uniforme du haut vers le bas. Sa hauteur de travail ergonomique facilite et sécurise le remplissage. Toutes les conduites de bitume iFOAM sont calorifugées afin d'éviter les obstructions et de ne pas nécessiter de nettoyage des conduites.

Pour des couches de base de haute qualité à partir de mélanges à froid

Le malaxeur de laboratoire LM30, destiné à la production de mélanges à froid, complète parfaitement l'installation de laboratoire pour bitume moussé.

L'injection directe du bitume moussé dans la chambre permet de traiter les mélanges selon les spécifications et de produire des éprouvettes. Ce malaxeur forcé à deux arbres est parfaitement adapté à l'installation sur les plans des performances et de la conception, et il est alimenté électriquement par celle-ci. Son intensité de malaxage élevée correspond à celle des malaxeurs continus utilisés sur chantier.

Le LM30 possède une capacité d'environ 30 kg et permet de régler la vitesse et la durée. La cuve bascule simplement d'environ 180° vers le bas et le couvercle s'ouvre pour la vidange. Utilisé séparément, le LM30 convient également à de nombreuses formulations.

Simulation à l'échelle 1:1 du procédé de recyclage à froid en laboratoire

Le bitume moussé est de plus en plus utilisé comme liant économique pour le recyclage à froid. Les essais préliminaires réalisés avec l'installation mobile de laboratoire permettent de déterminer précisément la qualité du bitume moussé avant même le début du chantier.

Grâce à une utilisation très simple, différents paramètres - quantité d'eau, pression et température - peuvent être rapidement modifiés afin de produire plusieurs types de bitume moussé en peu de temps. Les résultats obtenus permettent ensuite d'utiliser le malaxeur de laboratoire pour déterminer la formulation et définir la mousse optimale destinée à la fabrication des éprouvettes.



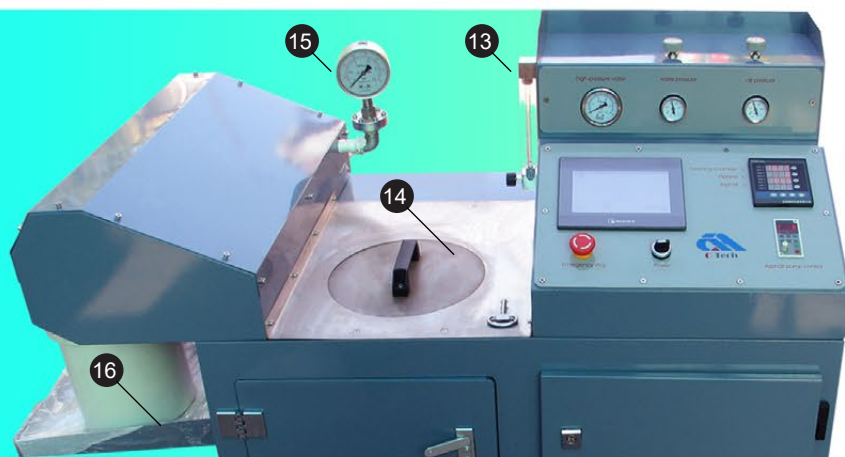
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Consommation d'eau	Min. : 2,5 L/h ; Max. : 6,0 L/h
Consommation d'air	Min. : 0 L/h Max. : 100 L/h
Pression maxi pompe à bitume	2,5 MPa
Pression d'eau maxi	0,6 MPa
Pression d'air	Min. : 0,4 MPa ; Max. : 0,6 MPa
Température de l'eau	Min. : 10 °C ; Max. : 60 °C
Température du bitume	Min. : 140 °C ; Max. : 200 °C
Volume cuve à bitume	12,5 L
Tension d'alimentation	220 V
Volume cuve d'eau	6 L
Volume réservoir d'air	6 L
Puissance nominale	Pompe à bitume : 1,5 kW Résistances : 3,2 kW ; Commande : 0,1 kW
Vitesse pompe à bitume	Min. : 1 Hz ; Max. : 60 Hz
Tension d'alimentation	220 V
Durée de pulvérisation réglable	0,1-999 s
Dimensions (L x l x H)	1 261 x 670 x 1 200 mm



CONFIGURATION

- 1 Vanne de réglage de pression d'air
- 2 Vanne de réglage de pression d'eau
- 3 Manomètre d'air
- 4 Régulateur de température
- 5 Variateur de fréquence
- 6 Manomètre d'eau
- 7 Manomètre d'eau haute pression
- 8 Écran tactile
- 9 Arrêt d'urgence de la pompe à bitume
- 10 Interrupteur
- 11 Buse de remplissage d'eau (vanne à bille)
- 12 Entrée d'air
- 13 Débitmètre d'eau
- 14 Couvercle de la cuve à bitume
- 15 Manomètre de la pompe à bitume
- 16 Plaque support du seau à bitume
- 17 Jauge de niveau



Partie interne du malaxeur LM30

