

Doté d'un groupe puissant et d'une unité de levage à deux vérins, l'extracteur hydraulique retire les tiges du sol. Le moteur à essence et le système hydraulique sont montés sur un châssis robuste à roues, facile à déplacer.

TYPE	16 T	6 T
GROUPE MOTEUR-POMPE		
Moteur	Honda GX200 (max. 4,3 kW) 3 600 tr/min	Honda GX160 (max. 3,6 kW) 3 600 tr/min
Pompe hydraulique	Débit 15 L/min	Débit 11 L/min
Pression du circuit	16 MPa	16 MPa
Capacité du réservoir	16 L	16 L
Dimensions	1 000 × 450 × 650 mm	1 000 × 450 × 650 mm
Masse	50 kg	45 kg
UNITÉ DE LEVAGE		
Force maximale	16 t	6 t
Course des vérins	150 mm	200 mm
Diamètre des vérins	80 mm	50 mm
Dimensions	330 × 200 × 415 mm	300 × 180 × 460 mm
Masse	32 kg	18 kg
Tête d'extraction	Plage 0 à 80 mm Masse 11,5 kg	Plage 0 à 50 mm Masse 5 kg

