

La impresora 3D de concreto de escritorio HC1008 es un equipo inteligente avanzado para la construcción, destinado a investigar el desempeño de materiales compuestos cementicios, como morteros de cemento, concreto y geopolímeros. Integra tecnologías de la información, maquinaria de precisión y ciencia de materiales. El sistema incluye el cuerpo de la impresora, servocontrol, pantalla LCD y software de control. Su diseño es racional, de buena fabricación, con funciones completas y operación sencilla.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Ensayos de impresión de mortero de cemento, concreto, geopolímeros y otros compuestos cementicios: extrusión, constructibilidad, lubricidad y fraguado.
- Estudio del comportamiento mecánico de morteros de cemento, concreto, geopolímeros y otros compuestos cementicios, y planificación de sus rutas de impresión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- El software de corte del modelo 3D y planificación de rutas admite varios patrones de relleno: concéntrico, zigzag, lineal y retícula.
- Admite varios modelos y cortes por capas y grupos, con distintas estrategias; permite ajustar las trayectorias y ofrece alta compatibilidad con la impresora para garantizar la precisión.
- Admite reanudación desde un punto de interrupción, pausa de impresión y otras operaciones.
- Alarmas y protección de fin de carrera en los ejes X, Y y Z para resguardar el equipo.
- Bastidor de acero de alta resistencia con cuatro ruedas y apoyos hidráulicos para facilitar el traslado.
- La mesa de impresión utiliza un transportador de rodillos que agiliza el retiro de las piezas terminadas y reduce el tiempo de parada.
- El bastidor incorpora guías lineales de alta rigidez, bajo coeficiente de fricción y elevada eficiencia de transmisión.
- El sistema de alimentación y la boquilla de impresión son fáciles de desmontar y limpiar.
- El accionamiento por servomotor y transmisión síncrona de alto torque garantiza estabilidad y precisión.
- El software responde con rapidez y proporciona una impresión estable y confiable.
- El sistema de control avanzado admite trabajo continuo y reduce la carga de operación.



ESPECIFICACIONES

Materiales aplicables: mortero de cemento, concreto, geopolímeros y otros compuestos cementicios

Tamaño máximo de partícula del material ≤ 5 mm

Volumen máximo de impresión (largo $\times$ ancho $\times$ alto) 1000 mm $\times$ 1000 mm $\times$ 1000 mm

Velocidad de impresión en plano 5 mm/s-75 mm/s (ajustable)

Velocidad de movimiento vertical 5 mm/s-25 mm/s (ajustable)

Repetibilidad de posicionamiento del sistema de movimiento $\pm 0,05$ mm

Diámetros de boquilla: 10 mm, 15 mm y 20 mm (otros tamaños personalizables)

Formato de archivo compatible: G-code

Nota: Se pueden personalizar otras dimensiones

MUESTRAS IMPRESAS

