

La impresora 3D de concreto de escritorio HC1007 es un equipo inteligente avanzado para la construcción, destinado a la investigación del desempeño de impresión 3D y a la fabricación de componentes pequeños con cemento Portland, cemento sulfoaluminoso, geopolímeros y otros compuestos cementicios. Integra tecnologías de diversos campos, como informática y ciencia de materiales, en el cuerpo de la impresora y el sistema de control. Su diseño es racional, fácil de usar y sencillo de operar, con funciones completas.



3D PRINTER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ⊙ Admite reanudación desde un punto de interrupción, pausa de impresión y otras operaciones.
- ⊙ El software de control está integrado y se opera desde la pantalla táctil LCD, sin computadora externa.
- ⊙ Límites en los tres ejes X, Y y Z para proteger el equipo.
- ⊙ La estructura principal utiliza módulos lineales de alta precisión, baja fricción y gran durabilidad.
- ⊙ Control mediante servomotores para un funcionamiento estable y posicionamiento preciso.
- ⊙ Software de impresión de respuesta rápida y operación sencilla.
- ⊙ Conducto de alimentación optimizado para un flujo uniforme; boquillas de distintos tamaños, fáciles de desmontar y sustituir.
- ⊙ La plataforma móvil facilita retirar las piezas terminadas y mejora la eficiencia de impresión.

ESPECIFICACIONES

Material aplicable: compuestos cementicios	
Dimensiones exteriores (largo × ancho × alto)	1700 mm × 1200 mm × 1950 mm
Volumen máximo de impresión (largo × ancho × alto)	700 mm × 600 mm × 600 mm
Velocidad de impresión en plano	5 mm/s-75 mm/s (ajustable)
Velocidad de movimiento vertical	5 mm/s-25 mm/s (ajustable)
Repetibilidad de posicionamiento del sistema de movimiento	±0,05 mm
Diámetro de la boquilla de impresión	15 mm (otros tamaños personalizables)
Formato de archivo compatible	G-code
Tensión de entrada	220 V ± 5 %, 50 Hz
Potencia máxima de operación	4 kW
Nota: Se pueden personalizar otras dimensiones	

FOTOS DE MUESTRAS IMPRESAS

