

CÁMARA DE CURADO NORMA: EN 12390-1

Las normas ASTM y EN exigen que las probetas permanezcan en el molde durante las primeras 16 horas y hasta un máximo de tres días, protegidas contra golpes, vibraciones y deshidratación, a $20 \pm 5^\circ\text{C}$ o $25 \pm 5^\circ\text{C}$ en climas cálidos (método EN), y entre 16 y 27°C (método ASTM). Tras desmoldarlas, deben conservarse en condiciones húmedas a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (EN) o $23 \pm 1,7^\circ\text{C}$ (ASTM), con humedad relativa $\geq 95\%$. Como alternativa, pueden curarse en agua a la misma temperatura. El tubo calefactor de alta potencia eleva rápidamente la temperatura de la cámara hasta el valor programado. El humidificador ultrasónico avanzado controla automáticamente la nebulización y mantiene la humedad de la cámara en 95% .

Modelo	TPBY-40B	TPBY-60B	TPBY-90B
Control de temperatura	$20 \pm 1^\circ\text{C}$		
Precisión	$\pm 1^\circ\text{C}$		
Control de humedad relativa	$\geq 95\% \text{ HR} \pm 5\%$		
Alimentación	220 V, 50 Hz		
Potencia de calefacción	1000 W		
Potencia de refrigeración	145 W	290 W	290 W
Potencia de humidificación	45 W		
Capacidad de humidificación	400 ml/h		
Volumen del humidificador	5,5 L		
Potencia de deshumidificación	50 W		
Dimensiones internas	620 × 480 × 1000 mm (5 niveles)	1100 × 480 × 1200 mm (6 niveles)	1570 × 480 × 1200 mm (6 niveles)
Dimensiones externas	1000 × 620 × 1350 mm	1500 × 640 × 1550 mm	2000 × 640 × 1550 mm



TPBY-40B

TANQUE DE CURADO PARA PROBETAS DE CONCRETO

El tanque de curado de plástico reforzado modelo 55-C0193/B y el tanque de acero inoxidable modelo 55-C0193/S están diseñados para curar cubos y cilindros de concreto.

Modelo	55-C0193/B	55-C0193/S
Rango de temperatura	Ambiente a $+40^\circ\text{C}$	
Potencia	3000 W	
Capacidad	594 L	1080 L
Dimensiones internas	1100 × 900 × 600 mm	1500 × 900 × 800 mm
Peso aprox.	50 kg	120 kg



55-C0193/B



55-C0193/S