

MÁQUINA DE ENSAYO DE DOBLADO DE VARILLAS LW-400B

La máquina se utiliza para ensayos de doblado de materiales metálicos, como barras, placas y varillas corrugadas para construcción. Consta de cuatro partes: bastidor de ensayo, unidad hidráulica, cabezal de doblado estándar y sistema de control, con una fuerza de ensayo de 400 kN. La carga se aplica mediante un cilindro hidráulico de doble efecto. La distancia entre los rodillos de apoyo se ajusta con un volante y puede autobloquearse.

ESPECIFICACIONES DE CABEZALES DE DOBLADO

Cantidad	22 cabezales de doblado, 4 bases para cabezales
Diámetro	6-192 mm 24/30/32/40/48/50/56/60/64/70/72/80/88/90/100/110/125/140/160/168/192 mm
Rango de aplicación	Varillas HRB400/HRBF400/HRB400E/HRBF400E con diámetro de 6-32 mm
Peso	Peso neto: 55 kg; peso total: 60 kg
Dimensiones	650 × 370 × 135 mm

*Se pueden solicitar por separado cabezales de doblado de otras especificaciones.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad máxima de carga	400 kN
Carrera del pistón	350 mm
Presión de trabajo	25 MPa
Aplicación	Ensayo de doblado y doblado inverso
Diámetro de la probeta	Φ6-Φ50 mm
Diámetro instalable del cabezal de doblado	Φ6-Φ450 mm
Separación entre rodillos de apoyo	620 mm
Velocidad de carga del cilindro	Aprox. 120 mm/min
Dimensiones de la máquina	1450 × 640 × 2000 mm
Potencia total	1,1 kW
Peso de la máquina	Aprox. 1200 kg
Alimentación eléctrica	380 V trifásico, 50 Hz

