

La máquina computarizada NDW-500 para ensayos de torsión de alambres consta de un sistema de carga, un sistema de transmisión, un sistema digital STC300 de adquisición y procesamiento de datos, y un sistema computarizado de medición, control y visualización. Es adecuada para ensayos estáticos de propiedades mecánicas de materiales metálicos y no metálicos, así como de diversos componentes estructurales, como ejes de transmisión y semiejes.

CARACTERÍSTICAS

- La máquina adopta una estructura horizontal con un cuerpo principal tipo bastidor que garantiza la rigidez general.
- Es accionada por un sistema de servocontrol de CA totalmente digital importado, que ofrece un amplio rango de regulación de velocidad y garantiza una carga suave y estable.
- Se utiliza un reductor de precisión para la transmisión, lo que garantiza un funcionamiento uniforme, estabilidad y alta precisión de transmisión. El espacio lateral puede ajustarse manualmente en un rango de 0 a 600 mm.
- El modo de control emplea un sistema inteligente de configuración experta que permite personalizar el proceso de ensayo según los requisitos del usuario para su ejecución automática.
- La máquina permite tanto carga continua como mantenimiento de carga con cualquier fuerza aplicada. Funciona sin impactos ni vibraciones, lo que garantiza una excelente estabilidad de lectura.
- Los datos de ensayo se gestionan mediante una base de datos que facilita las consultas y el mantenimiento.
- El software admite tres niveles de gestión de usuarios y ofrece un funcionamiento seguro, práctico y eficiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	NDW-500
Par máximo (N·m)	500
Método de control	Rotación a par y velocidad constantes; ángulo de torsión a velocidad constante; control en lazo cerrado
Clase de la máquina	Clase 1
Rango de ensayo de par (F·S)	2 %-100 % F·S
Error relativo del valor de par (%)	≤±1
Resolución de indicación de par	1/20000
Rango de ensayo del ángulo de torsión (F·S)	2 %-100 %
Error relativo del valor del ángulo de torsión (%)	Mejor que ±0,5
Resolución de indicación del ángulo de torsión	1/20000
Error relativo del valor del ángulo de intersección (%)	≤±1
Resolución del ángulo de intersección (°)	0,01
Ángulo máx. de torsión	99999°
Rango de control de velocidad angular de torsión (°/min)	0,05-800
Separación útil entre mordazas (mm)	600
Alimentación eléctrica	220 V ±10 %, 50 Hz