

NORMA: EN 196-1, EN 196-3, EN 480-1

CARACTERÍSTICAS

- Nueva estructura de alimentación. Un motor paso a paso controlado por programa gira a velocidad variable, acciona la tolva y vierte uniformemente el mortero en el recipiente. El programa cumple la velocidad de alimentación normalizada y mejora el vaciado completo.
- Dispositivo magnético de bloqueo del recipiente. La sujeción magnética facilita una instalación estable y evita que el recipiente vibre durante el mezclado.
- Sistema inteligente de configuración experta. El usuario puede programar el control del ensayo según sus necesidades y ejecutarlo automáticamente. Permite carga continua y mantenimiento de cualquier carga, sin golpes ni vibraciones, con lectura estable. El proceso puede simularse y reproducirse.
- La puerta se abre y cierra fácilmente mediante un botón.
- El soporte del recipiente utiliza un motor paso a paso y un husillo de bolas para elevarse automáticamente y posicionarse con precisión.
- El eje principal emplea transmisión suave por motor paso a paso y un engranaje planetario para reducir el ruido y prolongar la vida útil.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Revoluciones de la paleta mezcladora	Baja velocidad		Alta velocidad	
	Rotación: 140 ±2 r/min	Revolución: 62 ±2 r/min	Rotación: 285 ±3 r/min	Revolución: 125 ±3 r/min
Trayectoria de movimiento	Igual que ISO 679:1989 (E)			
Modo de funcionamiento	Modos manual y automático			
Paleta mezcladora	Ancho total: 135 mm; longitud efectiva: 130 mm; espesor: 6 ±2 mm.			
Conexión de la paleta mezcladora	Conexión rápida (la paleta puede desmontarse en cualquier momento para facilitar su limpieza)			
Recipiente de mezcla	Capacidad: 5 L; profundidad: 180 mm; diámetro interior: 200 mm; espesor: 3 mm			
Instalación del recipiente	Estructura de bloqueo magnético			
Holgura de trabajo	La holgura entre la paleta y el recipiente es de 3 ±1 mm			
Motor	Transmisión suave por motor paso a paso (potencia: 0,75 kW)			
Dimensiones	Largo 400 × ancho 560 × alto 900 mm			
Peso	63 kg			