

ESTÁNDAR: EN 12697-22

La prueba de rodadura de la mezcla asfáltica mide la velocidad de deformación de la rodera formada por la rueda de prueba que se desplaza hacia adelante y hacia atrás sobre la muestra de mezcla bajo las condiciones de temperatura y carga especificadas. Se expresa por el número de paseos por 1 mm. de deformación, es decir, la estabilidad dinámica.

Durante la prueba, el motor y el reductor emiten potencia para hacer girar el brazo giratorio. La biela acciona el conector. placa giratoria para hacer que la rueda de prueba se mueva alternativamente. La distancia de desplazamiento es de 230 ± 10 mm y la velocidad es de 42 ± 1 veces/min. La presión de contacto entre la rueda de prueba y la muestra es de 0.7 ± 0.05 Mpa. La válvula de aire manual controla la elevación y descenso de la rueda de prueba.

El transductor de desplazamiento se utiliza para medir el desplazamiento cuando la rueda de prueba presiona la muestra, es decir, el deformación de la rodera. Esta deformación es recogida por el sistema informático en tiempo real y, tras el procesamiento de los datos, el Se muestran el valor numérico y la curva de desplazamiento en el tiempo, y también se puede imprimir.

El sensor de temperatura mide la temperatura de la superficie de la muestra y el valor medido se envía al sensor de temperatura. Controlador de temperatura de la caja de control para controlar el calentador. El ventilador de vórtice uniforma la temperatura en el calorstato mediante el cilindro de calefacción y el conducto de aire, y la temperatura del calorstato se controla dentro del rango de $60 \pm 1^\circ\text{C}$. la prueba El tiempo se puede configurar arbitrariamente y es controlado automáticamente por el sistema informático. Normalmente, el tiempo de prueba es de 60 minutos.



CARACTERÍSTICAS DEL SOFTWARE

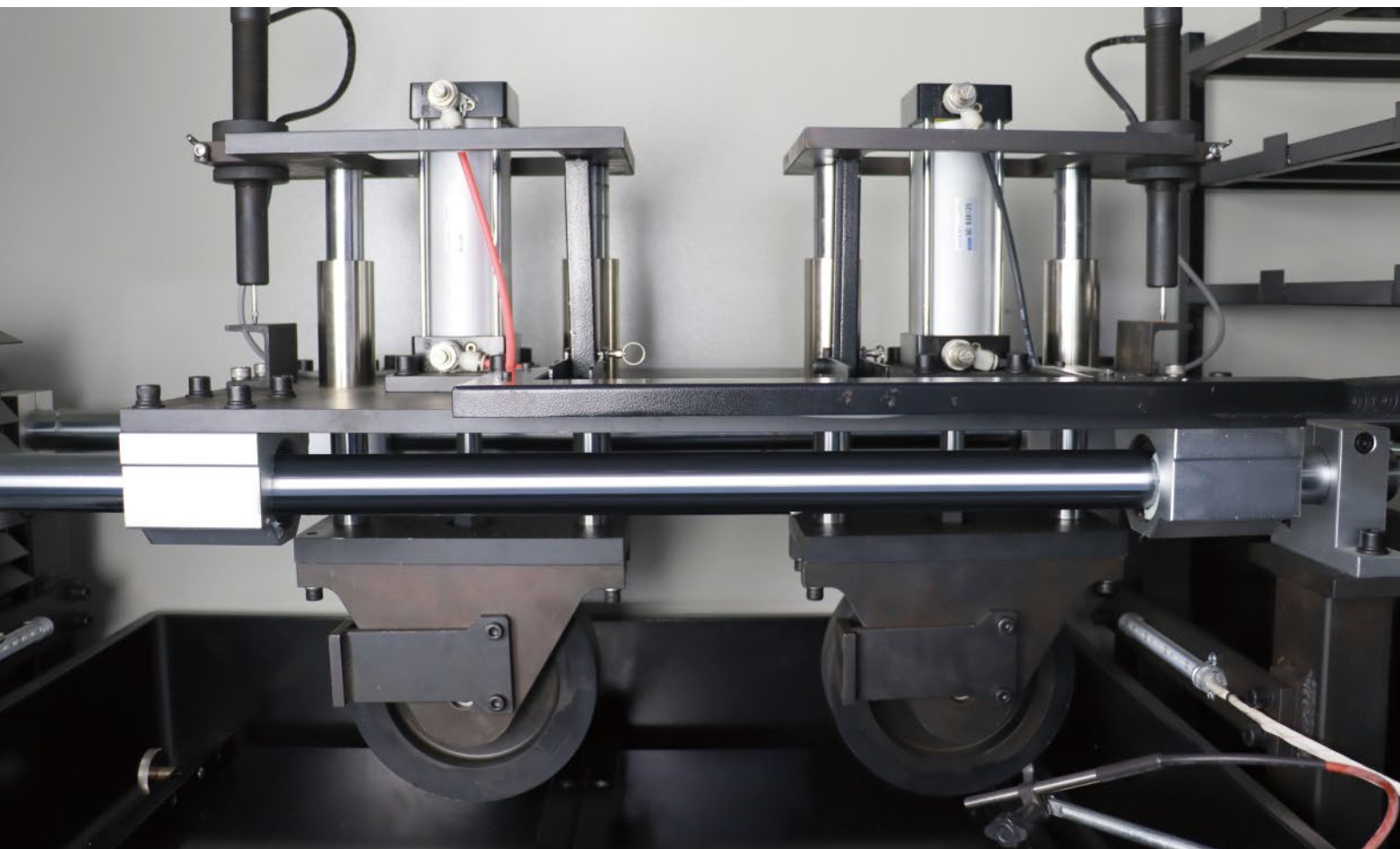
- Se puede configurar tiempo y temperatura arbitrarios.
- Visualización en tiempo real del tiempo, deformación por desplazamiento de temperatura y curva de tiempo-temperatura.
- Puede mostrar el tiempo de rodadura y los ciclos de rodadura de la rueda de prueba.
- Calcula e imprime automáticamente la estabilidad dinámica de la rodadura.
- La precisión del sensor de desplazamiento y del sensor de temperatura se puede calibrar en el software.
- Función de autodiagnóstico. El equipo puede mostrar el código de falla para garantizar un funcionamiento confiable.
- Muestreo multipunto sobre la deformación y mejora la consistencia de los resultados experimentales.



CARACTERÍSTICAS

- Se puede utilizar como prueba de inmersión en agua.
- Puede probar 2 muestras al mismo tiempo.
- Control automático de temperatura, generación automática y guardar los resultados de la prueba, llamada conveniente Datos históricos, informe de prueba de salida.
- Recopilación de datos punto a punto: la posición del sistema de control de la máquina superior e inferior para asegurar la deformación repetitiva del espacio de reunión.
- Adquisición de datos de alta resolución, alta velocidad.
- Amplio rango de temperatura, alta precisión, buena estabilidad, modulación PWM
Se adopta un método para mejorar el control PID de temperatura, para garantizar que la temperatura sin sobrepasar.
- Usando el sensor de temperatura para recolectar la temperatura, pruebe sin deriva de temperatura durante mucho tiempo (para eliminar el general temperatura de trabajo del sensor de temperatura del termopar a la deriva durante mucho tiempo).
- Circulación de aire en el horno, alta temperatura. controlar la precisión.
- Sensor de desplazamiento de alta precisión, bajo el La precisión de gran alcance es inferior a ± 0.01 mm.
- Equipado con estructura de integración de caja de temperatura constante. tura, fácil de mover.
- Funcionamiento suave, silencioso.
- Puede controlarse de forma independiente mediante computadora o pantalla táctil (opcional).
- Puede precalentar 6 ejemplares al mismo tiempo.
- Pequeño volumen, cubre un área de sólo $1.52 \text{ m} \times 1.1 \text{ m}$.





PARÁMETROS TÉCNICOS

Fuente de alimentación	380V 50Hz, 5kW
Tamaño de la muestra	300x300x(50-100)mm u otra dimensión requerida
Rango de medición de la profundidad de la rodera	0-30mm
Precisión de la medición de la profundidad de la rodera	± 0.01 mm
Dureza de la rueda de goma	78 $\pm$ 2(60 °C) estándar internacional
Distancia de movimiento de la rueda	230 $\pm$ 10mm
Velocidad de la rueda	42 $\pm$ 1 ciclos/min
Presión de las ruedas	0.7 $\pm$ 0.05 MPa
Rango de control de temperatura	desde ambiente hasta 70 °C
Precisión del control de temperatura	± 1 °C
Dimensiones	1520x1100x1450 mm (largo x ancho x alto)
Peso	400 kilos