

ESTÁNDAR: EN 12697-33 RODILLO DE ACERO ASTM D8079

El Rodillo Compactador es considerado el método de compactación de probetas de laboratorio que da como resultado losas de pavimento asfáltico. Materiales con propiedades que se asemejan más a las de los materiales de la carretera. Las losas se pueden compactar para lograr la mezcla deseada, densidades utilizando cargas equivalentes a las de los equipos de compactación a gran escala.

Hay dos modelos neumáticos e hidráulicos. QCX-4P es accionado neumáticamente y controlado por un controlador lógico programable (PLC) conectado a una HMI que el operador puede utilizar para seleccionar el número de pasadas. QCX-4H es impulsado por un sistema hidráulico. El control de presión manual se ajusta para establecer la carga requerida.



CARACTERÍSTICAS

- Segmentos de rodillos con ruedas de acero.
- Bastidor de máquina sólido
- Los moldes del compactador de rodillos se adaptarán a la máquina de ahuellamiento HYCZ-1/5A, por lo que las losas compactadas se puedan rodar sin desmoldar.
- Calienta y controla la temperatura del rodillo para mantener el molde caliente, evitar choques térmicos y reducir la adherencia de la mezcla al rodillo durante compactación.
- Posicionamiento sencillo y rápido de rodillos y moldes.
- Perfecta planitud horizontal de la superficie de la losa.
- Densidad y dimensiones uniformes de las losas.

USOS CLAVE

Preparación de losas asfálticas homogéneas:

- Pruebas de ahuellamiento
- Perforación de núcleos para producir probetas para ensayos axiales y de tracción indirecta.
- Vigas de prueba de flexión de cuatro puntos



PARÁMETROS TÉCNICOS

Tamaño del molde de prueba	300×300×50(100)mm
Rueda rodante y compactadora	Radio: 500 mm / Ancho: 300 mm
Velocidad	6 ciclos por minuto
Viaje en carro	±150 milímetros
Temperatura de precalentamiento de la rueda rodante	120 °C
Presión de la rueda rodante	300N/cm
Presión máxima	20kN
poder	380V 1800W
Dimensiones	1800×1200×600mm
Peso	300 kilos

