

MEDIDOR DE ESPESOR ULTRASÓNICO LEEB320/321/322

FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS

- ⊙ Bloque de calibración de 4 mm integrado.
- ⊙ Dos unidades de visualización: mm y pulgadas.
- ⊙ Indicador de acoplamiento.
- ⊙ Medición de velocidad sónica: conociendo el espesor del objeto, su velocidad sónica puede medirse directamente.

MATERIALES DE MEDICIÓN

Apto para todo tipo de materiales que conducen bien las ondas ultrasónicas, como metales (acero, hierro fundido, aluminio y cobre), plásticos, cerámicas, materiales compuestos, resinas epoxi y vidrio.



MEDIDOR DE ESPESOR ULTRASÓNICO LEEB320/321/322

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Leeb320	Leeb321	Leeb322
Rango de medición (mm)	0,7-300 (según la sonda y el material)		
Resolución (mm)	0,1		0,01
Exactitud (mm)	±(1 % H + 0,1) H es el espesor de la pieza de ensayo		±(0,5 % H + 0,01) H es el espesor de la pieza de ensayo
Rango de velocidad (m/s)	5920	1000-9999	
Almacenamiento	No	500 grupos	
Carcasa	Plástico		
Temperatura de operación	-10 °C a 60 °C		
Humedad	20 %-90 %		
Dimensiones (mm)	130 × 70 × 25		
Alimentación eléctrica	Baterías alcalinas AAA		
Peso (g)	200 g		



Leeb320



Leeb321



Leeb322

ACCESORIOS OPCIONALES

N.º de sonda	Parámetro	Rango de medición (mm)	Temperatura	Características
L51	5P Ø10	1-250 (acero)	-10 °C a 60 °C	Sonda estándar para ensayos normales
KK	5P Ø10	1-350 (acero)	-10 °C a 60 °C	Amplio rango para ensayos normales
L77	7P Ø6	0,75-50 (acero)	-10 °C a 60 °C	Para superficies delgadas o curvas
LZ2	2P Ø22	2,5-350 (acero)	-10 °C a 60 °C	Para superficies fundidas y rugosas
LG5	5P Ø14	2,0-100 (acero)	-10 °C a 500 °C	Para materiales a alta temperatura

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Unidad principal	1
Acoplante	1
Sonda estándar L51 (5P Ø10)	1
Batería alcalina AAA	2
Manual del usuario	1
Lista de empaque	1



Bloque de calibración escalonado

SINCE 2006

ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880