

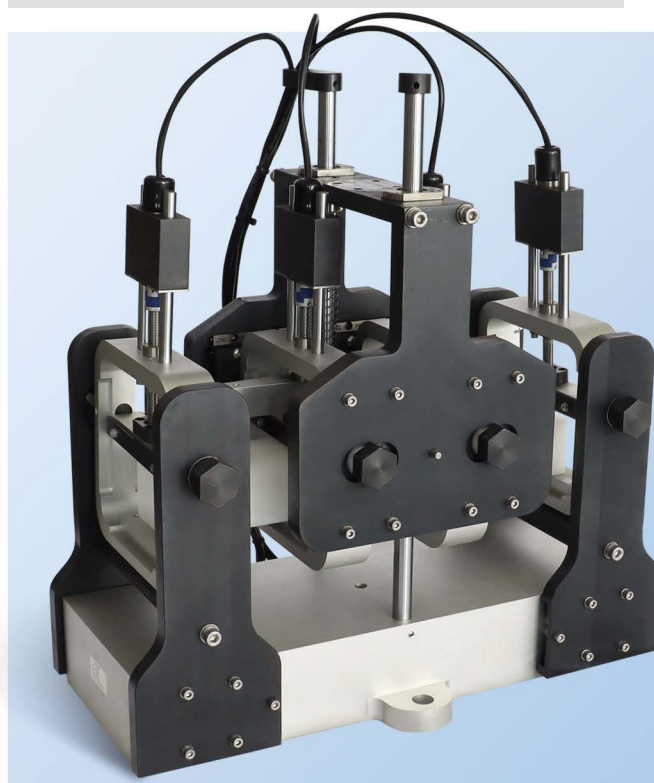
DOBLADO EN CUATRO PUNTOS APARATO HY-FPB30

El aparato doblador de cuatro puntos HY-FPB30 es un dispositivo utilizado para evaluar estudió las propiedades de fatiga y flexión de las mezclas asfálticas. es ampliamente Se utiliza en la investigación de materiales de pavimento, control de calidad y diseño de mezclas. El aparato adopta carga hidráulica, lo que proporciona una alta carga. Fuerza y más fácil de controlar la forma de onda de carga. Además de las pruebas de mezclas asfálticas comunes, también es adecuado para ensayos modificados Muestras de mezcla asfáltica de alto módulo y dureza.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de actuador	Hidráulico
Capacidad de carga	30kN
fuerza de tracción	25kN
Método de medición de fuerza	Medir desde abajo
Precisión de la celda de carga	0.1%
Método de control de temperatura	Aire circulante externo
Cámara ambiental	Con ventana de visualización
Método de carga	Estrés/tensión
método de control	ordenador personal
Nivel de ruido	55~65dB
Fuente de alimentación	CA 380 V 10 A.



CONTROLADOR

- Incluye sistema de adquisición de datos y software de control.
- El sistema de control de 4 ejes/13 canales puede controlar simultáneamente 4 actuadores y recopilar datos de 13 sensores.
- Precisión de conversión AD de 16 bits, combinada con sobremuestreo 8x La tecnología garantiza una alta precisión y estabilidad en la adquisición de datos.
- Todos los resultados de las pruebas se calculan automáticamente y no requieren la usuario para calcularlos.
- El dispositivo está equipado con un chip transpondedor y el equipo Puede identificar automáticamente el dispositivo para evitar fallas en la prueba causadas por falta de coincidencia entre el software y el dispositivo.
- Admite múltiples modos de control, como tensión, tensión y carga. Se mantiene y puede cambiar automáticamente, adecuado para pruebas dinámicas o estáticas.
- La frecuencia de control dinámico es de hasta 25 Hz y admite personalización. salida de forma de onda como onda sinusoidal, onda cuadrada, onda triangular, etc.



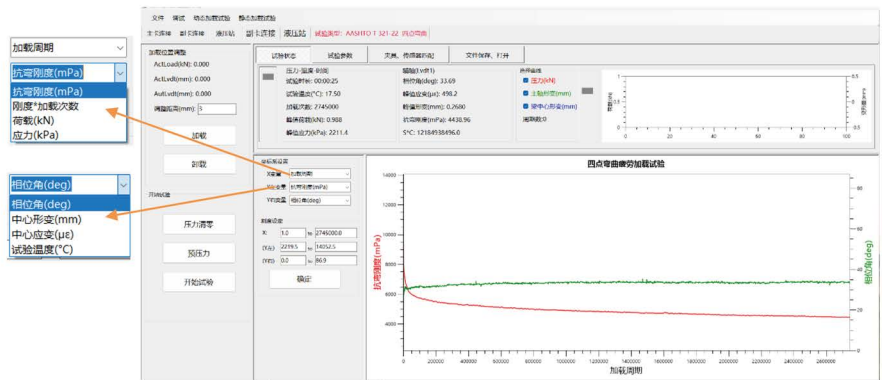
DOBLADO EN CUATRO PUNTOS APARATO HY-FPB30

SOFTWARE

- Este equipo se utiliza para medir la vida de fatiga de la mezcla asfáltica bajo cargas de flexión repetidas bajo condiciones de prueba especificadas.
- Normalmente se utilizan dos formas de onda de carga. utilizados: seno parcial y sinusoidal. En general se cree que el movimiento la carga de la rueda produce tensión-deformación efectos sobre la superficie de la carretera que son cerca de una curva sinusoidal parcial. Allí- Por lo tanto, este método de prueba utiliza un par-onda sinusoidal inicial como carga estándar Forma de onda para pruebas de fatiga.
- La condición de terminación es cuando el producto del módulo de flexión y el número de acciones alcanza el máximo, o el módulo de rigidez disminuye a 50% de la curvatura inicial módulo de rigidez ing.



试验参数		试验条件		停止条件	
试件宽度(mm)	63.5	密度(mm)	0.00	试验温度(°C)	30.0
试件高度(mm)	50.0	体积(mm)	0.000	预加载(压力kN)	0.10
试件长度(mm)	400.0	重量(mm)	500.000	应变(με)	3000.0
夹头中心距(mm)	118.500	截面积(mm²)	.00	测试方式:	手动式(Lvdt1)
梁跨距(mm)	355.500			最大加载周期数	100000
				初始慢速周期数	50
				终止试验(%初始慢速)	90.0



UNIDAD HIDRÁULICA

- Impulsado por un servomotor, controla con precisión el par y la velocidad de la bomba para lograr un suministro preciso de flujo y presión.
- La velocidad del servomotor se puede ajustar según las necesidades de la prueba. Debido a su alta frecuencia de respuesta y par, la unidad hidráulica puede responder rápidamente a los cambios en la carga del sistema.
- El software se puede iniciar de forma remota. El controlador local tiene la Funciones de arranque y conmutación entre baja y alta presión. El tanque de aceite tiene una función de calentamiento que puede precalentar el aceite hidráulico. al arrancar en un ambiente de baja temperatura, acelerando así aumentar la respuesta del sistema y mejorar la eficiencia de la prueba.
- Un sensor integrado controla la temperatura del aceite hidráulico en tiempo real. El control combinado de refrigeración y calefacción por aire garantiza que el aceite la temperatura permanece dentro del rango de funcionamiento ideal de 40-60 °C, optimizando el rendimiento del sistema y extendiendo la vida útil del equipo.
- A través del efecto sinérgico del sensor de nivel de líquido y el bajo Función de alarma de nivel de líquido, el sistema hidráulico ha logrado una actualización de "respuesta pasiva a fallos" a "gestión activa del estado", mejorando significativamente la confiabilidad operativa.

