

MÁQUINA DE ENSAYO DE COMPRESIÓN PARA TAPAS DE REGISTRO MHC-1000A

La máquina electrohidráulica servo MHC-1000A para ensayo de compresión de tapas de registro es un equipo de alta precisión para ensayos de materiales. Utiliza accionamiento hidráulico, control servo electrohidráulico y adquisición y procesamiento informático de datos.

Se emplea para evaluar la capacidad portante de tapas de registro de diversos materiales, incluida la deformación residual y la carga de ensayo. Permite control en lazo cerrado con velocidad constante de carga o deformación y obtiene automáticamente los indicadores técnicos de la probeta.



CARACTERÍSTICAS

- ⊙ Cilindro de simple/doble efecto con alta estanqueidad, eficiente y duradero.
- ⊙ La estructura principal usa placas de acero de alta resistencia, que aportan rigidez y estabilidad.
- ⊙ El elemento de medición de fuerza es un sensor digital de presión de aceite de alta precisión, con excelente repetibilidad y estabilidad a largo plazo.
- ⊙ El software informático adquiere y procesa las señales eléctricas generadas al aplicar la fuerza.
- ⊙ La unidad hidráulica utiliza control servo en lazo cerrado, servoválvulas digitales, motores de par y velocidad estables y válvulas de precisión, con respuesta rápida y alta sensibilidad.
- ⊙ El sistema supervisa carga y deformación en tiempo real, permite seguimiento y ajuste y proporciona control totalmente automático y preciso.
- ⊙ El sistema de medición y control se comunica con la computadora mediante una interfaz Ethernet de alta velocidad.
- ⊙ Los datos se administran en una base estandarizada. Permite reanalizar datos y curvas, ampliar zonas, reeditar información, calcular indicadores mecánicos e imprimir informes y curvas completos.
- ⊙ Incluye protección por sobrecarga, sobrevelocidad del canal de fuerza y límites de rango.
- ⊙ El usuario puede programar el sistema según el ensayo: carga cíclica, mantenimiento de la fuerza y otras funciones.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuerza máxima de ensayo	1000 kN
Clase de exactitud	≥ Clase 1
Error relativo del valor indicado	±1%
Rango efectivo de medición	1%-100% F.S. (escala completa no dividida)
Error relativo de indicación de deformación	±1%
Resolución de medición de deformación	0.001 mm
Espacio de compresión	250-300 mm
Distancia útil entre columnas	1200 mm
Carrera del pistón	250-300 mm
Velocidad máxima del pistón	120 mm/min
Diámetro del plato	Ø356 mm
Dimensiones de la máquina	1200 x 1400 x 1600 mm
Dimensiones del gabinete hidráulico	980 x 500 x 1100 mm
Potencia total	Motor de bomba 1.1 kW / 1.5 kW
Peso del gabinete hidráulico	Aprox. 150 kg
Peso total	Aprox. 2500 kg