

NORMA: ISO 7686:2005

CARACTERÍSTICAS

El medidor de opacidad de tuberías POT-M se utiliza para determinar la opacidad de tuberías y accesorios. Es un equipo ideal para fabricantes de tuberías e instituciones de investigación e inspección. Incorpora control mediante pantalla táctil industrial, con funciones de calibración, análisis y cálculo de datos, almacenamiento en memoria USB, entre otras.

- ⊙ Utiliza una fuente óptica paralela de alta precisión; la longitud de onda se controla estrictamente dentro del intervalo de 540 a 560 nm.
- ⊙ El sistema de adquisición del flujo luminoso emplea colectores ópticos industriales de alta precisión, con gran resistencia a interferencias y un circuito de conversión analógico-digital de 24 bits. Los resultados son estables y confiables, con una resolución de 0,01 %.
- ⊙ El portamuestras ofrece tres puntos de posicionamiento para cada muestra e incluye avisos de voz.
- ⊙ Control y visualización mediante pantalla táctil LCD a color, con operación sencilla e información intuitiva.
- ⊙ Los datos de ensayo pueden almacenarse en una memoria USB para facilitar su registro.
- ⊙ Estructura racional, funcionamiento estable, alta eficiencia, ahorro de energía, operación sencilla y mantenimiento fácil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modo de control	Control mediante pantalla táctil
Rango de diámetro de muestra	Φ16-Φ40 mm
Longitud de muestra	80 mm
Rejilla	16, 20, 25, 32, 40
Portamuestras	16, 20, 25, 32, 40
Puntos de medición	3
Longitud de onda óptica	540-560 nm
Resolución	0,01 %
Exactitud	< 0,05 %
Alimentación eléctrica	220 VCA, 50 Hz, 0,15 kW (sistema monofásico de tres conductores)
Dimensiones	530 × 245 × 510 mm
Peso	≈20 kg

