



CARACTERÍSTICAS

- El vehículo incorpora un sistema automático de anclaje central y un cilindro principal de penetración. El cilindro opera en dos modos: estándar y rápido.
- Toda la serie incorpora una mordaza hidráulica capaz de sujetar barras de sondeo y revestimientos con diámetros de $\phi 25$ mm a $\phi 65$ mm.
- Se ofrece un regulador opcional de velocidad del cilindro. La velocidad de penetración es de 1,2 m/min.
- El vehículo soporta aproximadamente 9 t y pesa cerca de 5 t. Se pueden añadir contrapesos adicionales. Los anclajes al suelo pueden instalarse en cualquier momento cuando la fuerza de reacción sea insuficiente.
- El vehículo incorpora estabilizadores extralargos totalmente hidráulicos, extensibles horizontalmente a ambos lados y con elevación vertical, para cargar y descargar sin grúa.
- El vehículo incluye dos anclajes al suelo específicos. Su cantidad puede ajustarse según las condiciones del terreno para mejorar la eficiencia de operación.
- El sistema hidráulico incluye una bomba de alta presión, capaz de alcanzar una presión máxima de 31 MPa.
- Sondas disponibles: 10 cm² de puente simple o doble; 15 cm² de puente simple, doble, triple o cuádruple.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuerza nominal de penetración	200 kN
Fuerza máxima de extracción	230 kN
Carrera de trabajo	500 mm
Modelo del motor	C490BPG
Potencia nominal / velocidad	40 kW / 2630 rpm
Presión hidráulica máxima	31 MPa
Velocidad de traslación	0-4 km/h
Dimensiones (L × An × Al)	3,7 m × 1,8 m × 2,36 m
Pendiente máx.	≤20°
Capacidad del tanque	220 L
Temperatura máxima de operación	40 °C
Temperatura mínima de operación	-20 °C
Carrera del estabilizador	1700 mm
Distancia máxima al suelo	1350 mm
Peso en vacío	5 t
Operadores	2