

УСТАНОВКА ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ КРЫШЕК ЛЮКОВ НА СЖАТИЕ МНС-1000А

МНС-1000А — высокоточное испытательное оборудование с электрогидравлическим сервоприводом: гидравлический источник питания, электрогидравлическое сервоуправление, компьютерный сбор и обработка данных.

Предназначена для проверки несущей способности (остаточной деформации и испытательной нагрузки) крышек люков из различных материалов. Обеспечивает замкнутое управление с постоянной скоростью нагружения и деформации, автоматически определяя технические показатели образца.



ОСОБЕННОСТИ

- Применяется высокогерметичный одно-/двусторонний цилиндр: высокий КПД и долговечность.
- Несущие детали станины выполнены из высокопрочных стальных плит — жёсткая и устойчивая машина.
- Силоизмеритель — высокоточный цифровой датчик давления масла: высокая точность, хорошая повторяемость и долгосрочная стабильность.
- Сигналы, возникающие при нагружении, собираются и обрабатываются программным обеспечением.
- Гидравлическая система с сервоприводом замкнутого типа: цифровые сервоклапаны, двигатель со стабильными моментом и скоростью, высокоточные клапаны — быстрый отклик и высокая чувствительность.
- Система в реальном времени отслеживает нагрузку, деформацию и другие параметры, имеет функции слежения, сопровождения и регулирования, обеспечивая полностью автоматическое точное управление.
- Измерительно-управляющая система взаимодействует с компьютером через высокоскоростной интерфейс Ethernet.
- Данные испытаний управляются стандартной базой данных с произвольным доступом: повторный анализ данных и кривых, фрагментарное увеличение и повторное редактирование данных, автоматический расчёт показателей механических свойств материалов, печать полных отчётов и кривых.
- Защита от перегрузки по усилию и превышения скорости канала силы, ограничение диапазона и др.
- Измерительно-управляющая система программируется пользователем под задачи испытаний: циклическое нагружение, выдержка усилия и др.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное испытательное усилие	1000KN
Класс точности	≥ класс 1
Относительная погрешность показаний	±1%
Эффективный диапазон измерения	1%-100%F•S (весь диапазон без делений)
Относительная погрешность деформации	±1%
Разрешение измерения деформации	0.001mm
Пространство сжатия	250-300 mm
Расстояние между колоннами	1200mm
Ход поршня	250-300 mm
Максимальная скорость поршня	120 mm/min
Размер плит	φ356 mm
Габариты станины	1200 mm×1400 mm×1600 mm
Габариты маслостанции	980mm×500 mm×1100 mm
Общая мощность	Двигатель масляного насоса 1.1KW / 1.5KW
Масса маслостанции	Ок. 150 кг
Общая масса	Ок. 2500 кг