

Настольный 3D-принтер HC1008 - современное интеллектуальное оборудование для печати цементными растворами, бетоном и геополимерными композитами, а также исследования их рабочих характеристик. Оборудование объединяет информационные технологии, точную механику, материаловедение и другие направления.

В состав входят корпус принтера, сервосистема управления, ЖК-дисплей и специализированное программное обеспечение. Рациональная конструкция, качественное исполнение, широкие возможности и простое управление.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Испытательная печать цементных растворов, бетона, геополимеров и других цементных композитов: экструзия, формуемость, удобоукладываемость, схватывание и др.;
- Исследование механических свойств цементных растворов, бетона, геополимеров и других цементных композитов; разработка траекторий печати цементными растворами, бетоном, геополимерами и иными цементными композициями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- ПО для слайсинга 3D-моделей и планирования траекторий поддерживает различные схемы заполнения областей: концентрическую, зигзагообразную, линейную, сетчатую и другие;
- поддерживает несколько моделей, групповое послойное разбиение и разные сценарии печати; настройку ширины траектории, разреженное, плотное и равномерное заполнение; точное согласование с принтером для обеспечения высокой точности печати;
- Поддерживаются продолжение печати с точки останова, пауза и другие операции;
- Концевые выключатели и сигнализация по осям X, Y и Z обеспечивают безопасность;
- Рама изготовлена из высокопрочной стали; четыре гидравлические колесные опоры упрощают перемещение;
- Рабочий стол с роликовым перемещением позволяет быстро выводить готовые изделия и сокращает время простоя оборудования;
- Линейные направляющие рамы отличаются высокой жесткостью, низким коэффициентом трения и высокой эффективностью передачи;
- Смесительный узел и печатающее сопло легко разбираются и очищаются;
- Серводвигатель и синхронный привод с высоким крутящим моментом обеспечивают стабильность и точность перемещения;
- ПО быстро реагирует, устойчиво работает и обеспечивает надежную печать;
- Современная система управления рассчитана на непрерывную печать и снижает трудоемкость работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы: цементный раствор, бетон, геополимеры и другие композиты на цементной основе	
Допустимый размер частиц материала	≤5 мм
Максимальная область печати (длина × ширина × высота)	1000×1000×1000 мм
Скорость печати в плоскости	5-75 мм/с (регулируется)
Скорость вертикального перемещения	5-25 мм/с (регулируется)
Повторяемость позиционирования механизма	±0,05 мм
Диаметр сопла: 10, 15 или 20 мм (другие размеры изготавливаются по заказу)	
Поддерживаемый формат файла: G-code	
Примечание: другие размеры изготавливаются по заказу	

ОБРАЗЦЫ 3D-ПЕЧАТИ

