

ОСОБЕННОСТИ

- Высококачественный металлический корпус.
- Автоматическое распознавание 7 типов ударных устройств;
- Свободное переключение шкал HRB, HRC, HV, HB, HS, HL;
- Прямая калибровка по HL, HRC, HB.
- Испытание под любым углом, даже вверх дном.
- Большой ЖК-экран с подсветкой: все функции и параметры.
- Пересчёт в предел прочности при растяжении (U.T.S).

ИЗМЕРЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сталь и стальное литьё, легированные инструментальные стали, нержавеющая сталь, серый чугун, высокопрочный чугун, литейные алюминиевые сплавы, медно-цинковые сплавы (латунь), оловянная бронза, медь (бронза), ковкая сталь.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Leeb130
Диапазон измерения	(170-960)HLD, (17.9-69.5)HRC, (19-683)HB, (80-1042)HV, (30.6-102.6)HS, (59.1-88)HRA, (13.5-101.7)HRB
Параметры твёрдости	HL, HRC, HRB, HS, HB, HV
Погрешность	±6HLD/±1.5HRC
Дисплей	ЖК-экран с подсветкой
Память	350 групп
Подключение к ПК	Есть
Батарея	2 AAA
Рабочая температура	-20°C~+60°C
Габариты	130×70×25mm
Тип ударного устройства	D, DC, DL, D+15, G, C, E
Масса	300g
Стандартная комплектация	Основной блок, ударное устройство типа D, руководство по эксплуатации, блок питания, малое опорное кольцо, щётка для очистки, контрольный образец.
Дополнительные аксессуары	Опциональные ударные устройства, фигурные опорные кольца, ПО.

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ УСТРОЙСТВА [ДАТЧИКИ]



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подшипники и другие детали, тяжёлые заготовки, металлические материалы, сосуды под давлением, анализ отказов турбогенераторных агрегатов и оборудования.
- Узлы, уже установленные в механизме или собранные на постоянной основе, когда испытательное пространство очень узкое и требуются регулярные измерения.
- Быстрые измерения на больших участках крупногабаритных изделий.

УСЛОВИЯ ИЗМЕРЕНИЯ

- Масса измеряемого объекта должна быть более 2 кг.
- Толщина должна быть более 10 мм.
- Шероховатость поверхности должна быть не ниже 1,6 мкм.
- Примечание: если указанные условия не выполняются, измеряемый объект следует соединить со стальной подложкой через контактную среду.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ КОЛЬЦА [ДЛЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАЗНОЙ ФОРМЫ]

Модель	Назначение	Модель	Назначение
Z10-15	Наружный цилиндр R10-15	K10-15	Наружная сфера R10-15
Z14.5-30	Наружный цилиндр R14.5-30	K14.5-30	Наружная сфера R14.5-30
Z25-50	Наружный цилиндр R25-50	HK11-13	Внутренняя сфера R11-13
HZ11-13	Внутренний цилиндр R11-13	HK12.5-17	Внутренняя сфера R12.5-17
HZ12.5-17	Внутренний цилиндр R12.5-17	HK16.5-30	Внутренняя сфера R16.5-30
HZ16.5-30	Внутренний цилиндр R16.5-30	UN	Наружный цилиндр, радиус регулируется R10-∞

ДИАПАЗОНЫ ИЗМЕРЕНИЯ

Твёрдость		Ударное устройство			
		D/DC/DS	C	G	DL
Сталь и стальное литьё	HRC	17.1-68.5	20.0-69.5		20.6-68.2
	HRB	59.6-99.6		47.7-99.9	37.0-99.9
	HB	140-651	80-683	90-646	150-646
	HV	83-976	80-996		85-950
	HS	26.4-99.5	31.9-102.3		26.5-99.4
Кованая сталь	HB	142-651			
Сталь CWT	HRC	17.1-67.1	20.0-69.5		
	HV	83-976	80-996		
	HRB	59.6-99.6			
Нержавеющая сталь	HB	140-651			
	HV	83-976			
Серый чугун	HB	140-334		92-326	
Высокопрочный чугун	HB	140-387		140-364	
Алюминиевое литьё	HB	30-159			
	HB	40-173			
	HRB	13.5-95.3			
Бронза	HB	60-290			
Медь	HB	45-315			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УДАРНЫХ УСТРОЙСТВ

Тип ударного устройства	DC/D/DL/DS	D+15	C	G	E
Энергия удара	11mj	11mj	2.7mj	90mj	11mj
Масса ударного тела	5.5/5.5/7.2/5.5(g)	7.8(g)	3.0(g)	20(g)	5.5(g)
Твёрдость ударного шарика	1600HV	1600HV	1600HV	1600HV	5000HV
Диаметр ударного шарика	3mm	3mm	3mm	5mm	3mm
Материал ударного шарика	Твёрдый сплав	Твёрдый сплав	Твёрдый сплав	Твёрдый сплав	Алмаз
Диаметр ударного устройства	20/20/6/20mm	20mm	20mm	30mm	20mm
Длина ударного устройства	86/147/202/138mm	162mm	141mm	254mm	155mm
Масса ударного устройства	50/75/60/70g	80g	75g	250g	80g
Макс. твёрдость образца	940/940/950/940HV	940HV	1000HV	650HB	1200HV

Твёрдость					
Средняя шероховатость поверхности образца (Ra)	1 . 6µm	1 . 6µm	0.4µm	6.3µm	1.6µm
Мин. масса образца					
Прямое измерение, масса	>5kg	>5kg	>1.5kg	>15kg	>5kg
С опорой, масса	2~5kg	2~5kg	0.5~1.5kg	5~15kg	2~5kg
С контактной опорой, масса	0.05~2kg	0.05~2kg	0.05~0.5kg	0.5~5kg	0.05~2kg
Мин. толщина образца					
С контактной опорой, толщина	5mm	5mm	1mm	10mm	5mm
Мин. толщина упрочнённого слоя	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm	≥ 0.2mm	≥ 1.2mm	≥ 0.8mm
Размер отпечатка шарика					
Диаметр отпечатка 300HD	0.54mm	0.54mm	0.38mm	1.03mm	0.54mm
Глубина отпечатка 300HD	24µm	24µm	12µm	53µm	24µm
Диаметр отпечатка 600HD	0.54mm	0.54mm	0.32mm	0.90mm	0.54mm
Глубина отпечатка 600HD	17µm	17µm	8µm	41µm	17µm
Диаметр отпечатка 800HD	0.35mm	0.35mm	0.35mm	...	0.35mm
Глубина отпечатка 800HD	10µm	10µm	7µm	...	10µm

Область применения

DC: внутренние отверстия и полости цилиндров; DL: узкие пазы и отверстия; D: универсальное применение; DS: поточный онлайн-контроль (один цикл загрузки и сброса).

D+15: узкие, длинные канавки или углублённые поверхности.

C: слабый удар не повреждает упрочнённый слой; для малых, лёгких, тонких деталей с упрочнённым слоем.

G: для крупных, толстых, тяжёлых отливок и поковок с грубой поверхностью.

E: для материалов с очень высокой твёрдостью.