

Настольный 3D-принтер по бетону HC1007 - современное интеллектуальное строительное оборудование для исследований характеристик и 3D-печати небольших изделий из композитов на основе обычного портландцемента, сульфоалюминатного цемента, геополимеров и других цементных материалов. Принтер объединяет технологии информатики и материаловедения и состоит из механической части и системы управления. Конструкция рациональна, удобна в использовании, проста в управлении и полностью функциональна.



3D PRINTER

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Поддерживаются продолжение печати с точки останова, пауза и другие операции.
- Программа встроена в систему управления и работает через сенсорный ЖК-экран без подключения внешнего компьютера.
- Ограничители по трём осям X, Y и Z обеспечивают безопасность оборудования.
- Высокоточный линейный модуль основной конструкции отличается низким трением и долговечностью.
- Сервопривод обеспечивает стабильную работу и точное позиционирование.
- Программа печати быстро реагирует и проста в управлении.
- Рациональная подача смеси обеспечивает равномерную экструзию; сопла разных размеров легко снимаются и заменяются.
- Подвижная платформа образца упрощает печать изделий и повышает производительность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал: композиты на цементной основе	
Габариты принтера (длина × ширина × высота)	1700×1200×1950 мм
Максимальная область печати (длина × ширина × высота)	700×600×600 мм
Скорость печати в плоскости	5-75 мм/с (регулируется)
Скорость вертикального перемещения	5-25 мм/с (регулируется)
Повторяемость позиционирования механизма	±0,05 мм
Диаметр печатающего сопла	15 мм (другие размеры по заказу)
Поддерживаемый формат файла	G-code
Входное напряжение	220 В ±5 %, 50 Гц
Максимальная рабочая мощность	4 кВт
Примечание: другие размеры изготавливаются по заказу	

ОБРАЗЦЫ 3D-ПЕЧАТИ

