

СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ И КОРРОЗИИ АРМАТУРЫ GX50B

Система GX50B для определения положения и коррозии арматуры предназначена для поиска и сканирования арматуры в бетоне, измерения глубины залегания, определения размера и диаметра стержней и коррозии перед сверлением и отбором керна, а также оценки состояния зданий, сооружений, дорог и шоссе.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Измерение толщины защитного слоя бетона;
- Определение положения арматуры внутри бетонных элементов, шага и распределения стержней;
- Коррозия арматуры.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБНАРУЖЕНИЕ АРМАТУРЫ		ОБНАРУЖЕНИЕ КОРРОЗИИ	
Применимый диаметр арматуры	dia.6mm dia.50mm	Потенциал	1000mV;
Диапазон толщины защитного слоя	Нижний диапазон: 6мм~90мм; Верхний диапазон: 7мм~180мм	Точность измерения	1mV
Диапазон диаметров арматуры	dia.6mm dia.50mm	Шаг измерения	1-99 см (регулируемый)
Погрешность диаметра арматуры	±1 класс	Требования к среде	Температура среды: -10°C...+40°C, избегать долгого прямого солнца.
Условия эксплуатации	Температура: -10°C...+40°C Влажность: <90%RH Нет сильного эл.-магн. поля		Относительная влажность: <90%RH; Электромагнитные помехи: нет сильного переменного электромагнитного поля.
Питание	6 сухих элементов, работа >30 ч	Питание	6 сухих элементов, работа >30 ч



SINCE 2006

ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880