

СТАНДАРТ: AASHTO T312, EN 12697-31, ASTM D6925

Оборудование имитирует и воспроизводит реальные условия уплотнения при устройстве дорожных покрытий для определения характеристик уплотнения асфальтобетона и изготовления цилиндрических образцов для испытания различных свойств асфальтобетонных смесей. Используется электрический привод нагружения, внешний компрессор не требуется. При уплотнении образец одновременно подвергается вращательному воздействию и вертикальной равнодействующей силе от механической головки, что позволяет моделировать условия уплотнения при укладке смеси и обеспечивать качество образца. Образцы особенно пригодны для исследований, разработки и верификации новых смесей, таких как Superpave и SMA.

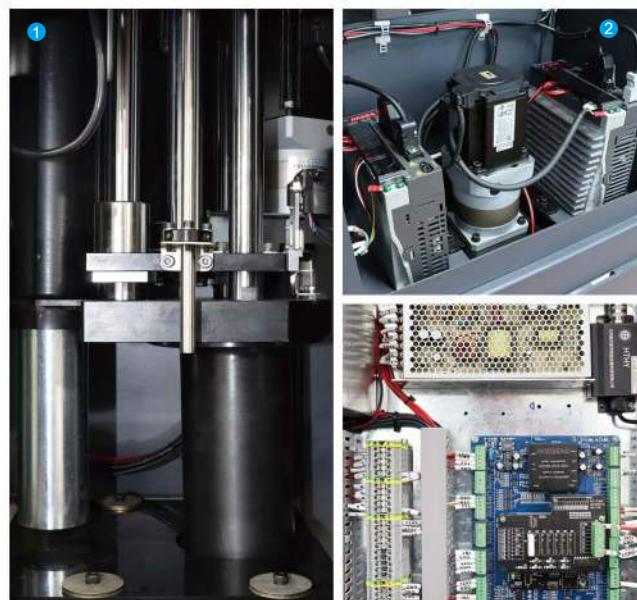
ОСОБЕННОСТИ

- Высокожесткая стальная рама конструкции обеспечивает устойчивость и сопротивление деформации оборудования при оптимальной массе. Идеальный выбор для мобильных лабораторий и стесненных условий.
- Соосный высокоточный датчик давления ($\pm 0,1\%$ FS) обеспечивает точность и стабильность вертикального усилия уплотнения.
- Внутренний угол вращения плавно регулируется в диапазоне от $0,7^\circ$ до $1,4^\circ$ в соответствии с требованиями различных стандартов (по умолчанию $1,16^\circ$).
- Высота уплотнения и число гирооборотов управляются с высокой точностью.
- Прочная конструкция, точное управление и качественные узлы обеспечивают надежность и повторяемость при длительной работе и масштабных испытаниях образцов.
- Высокопроизводительный электрический привод требует только стандартного однофазного питания, полностью исключая громоздкие и шумные внешние воздушные компрессоры, значительно снижая рабочий шум и улучшая обстановку в лаборатории.
- Промышленный сенсорный экран 10 дюймов — понятный и отзывчивый интерфейс.
- В процессе уплотнения в реальном времени отображаются кривые «давление—обороты» и «высота—обороты» для оперативного контроля и анализа процесса.
- Оборудование записывает полные данные с экспортом на USB для анализа.
- Прозрачная стеклянная дверь позволяет наблюдать за процессом уплотнения, обеспечивая безопасность. Дверь сдвигается для быстрой загрузки и выгрузки пресс-формы.
- Встроенное устройство выталкивания образцов значительно упрощает распрессовку и повышает эффективность (опция).
- Четыре языка интерфейса: EN, RU, ES, CN.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ нагружения	Электрический
Усилие нагружения	25 кН
Диапазон датчика давления	0~30 кН
Точность датчика давления	±0,1%FS
Размер образца	φ150 мм×(90~200) мм φ100 мм×(90~125) мм
Условия завершения испытаний	Высота образца Число оборотов
Скорость вращения	30 об/мин
Число оборотов	0~999
Диапазон внутреннего угла	0,7°~1,4°, по умолчанию 1,16°
Вывод данных	USB
Питание	220 В±10 В 50 Гц
Общая мощность	1200 Вт
Габариты	450×615×1140 мм
Масса	100 кг



- 1 Датчик перемещения напрямую определяет положение прижимной плиты, точно и стабильно.
- 2 Сервопривод обеспечивает стабильную работу и высокую точность управления.

АКСЕССУАРЫ



Комплект пресс-формы φ150 мм (стандартный)



Комплект пресс-формы φ100 мм (опция)



Комплект водонепроницаемой пресс-формы φ150 мм (опция)



Калибровка внутреннего угла HYBD-2 (опция)