

СТАНДАРТ: EN 12697-33 СТАЛЬНОЙ ВАЛИК ASTM D8079

Валиковый уплотнитель считается методом лабораторного уплотнения образцов, который даёт плиты асфальтобетонных покрытий со свойствами, наиболее близкими к свойствам материалов на автомобильной дороге. Плиты можно уплотнять до целевой плотности смеси нагрузками, эквивалентными нагрузкам полноразмерного уплотняющего оборудования. Существуют пневматическая и гидравлическая модели. QCX-4P приводится пневматикой и управляется программируемым логическим контроллером (PLC), подключённым к HMI, с помощью которого оператор задаёт число проходов. QCX-4H приводится гидросистемой; требуемая нагрузка задаётся ручным регулятором давления.



ОСОБЕННОСТИ

- Сегментированный стальной валик
- Прочная станина машины
- Формы совместимы с машиной колееобразования NYCZ-1/5A, уплотнённые плиты испытываются без извлечения из формы
- Нагрев и контроль температуры валика: форма остаётся тёплой, исключаются температурные удары и прилипание смеси к валику при уплотнении
- Быстрое и простое позиционирование валика и формы
- Идеальная горизонтальность поверхности плиты
- Равномерная плотность и размеры плит

ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Приготовление однородных асфальтобетонных плит:

- Испытания на колееобразование
- Выбуривание образцов для испытаний на раскол и осевое сжатие
- Балки для четырёхточечного изгиба



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер формы для образцов	300×300×50(100)mm
Укаточный и уплотняющий валик	Radius: 500mm / Width: 300mm
Скорость	6 cycles per minute
Ход тележки	±150 mm
Температура нагрева валика	120 °C
Давление валика	300N/cm
Макс. давление	20kN
Мощность	380V 1800W
Габариты	1800×1200×600mm
Масса	300Kg

