

МАШИНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА КОЛЕЕОБРАЗОВАНИЕ НТНУ-0766

СТАНДАРТ: AASHTO T324

Машина для испытаний на колееобразование НТНУ-0766 (метод Гамбурга) — лабораторное оборудование для асфальтобетонной отрасли, предназначенное для испытания асфальтобетонных смесей на износостойкость и устойчивость к воздействию воды. Жёсткая рама и узлы машины выполнены из коррозионностойких нержавеющей труб марок 304 и 316 и обеспечивают высочайшую жёсткость рамы и нагруженных колёсных узлов, благодаря чему измерения глубины колеи не зависят от жёсткости машины. Электроника изолирована от подвижных узлов и размещена в специальном шкафу из нержавеющей стали, обеспечивая защиту от внешних воздействий, удобное обслуживание и быструю замену без дополнительных настроек. Функция автоматического подъёма обеспечивает полную автоматизацию испытаний: она защищает образцы от воздействия предварительной нагрузки при кондиционировании и позволяет обоим образцам завершить весь цикл испытаний в случае преждевременного разрушения одного из них.



МАШИНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ НА КОЛЕЕОБРАЗОВАНИЕ НТНУ-0766

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ⊙ Лотки для образцов из нержавеющей стали – размеры 40, 50, 60, 80, 100 и 120 мм
- ⊙ Держатели образцов для гирокомпактора – размеры 40, 50, 60, 80, 100 и 120 мм
- ⊙ Компьютер с предустановленным ПО – моноблок на шарнирном кронштейне

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- ⊙ Консольный кран из нержавеющей стали
- ⊙ Стандартная электрическая цепная таль с тележкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размер образца	320мм×260мм, толщина 40, 60, 80, 100 мм; ф150мм, толщина 60 мм
Измерение глубины колеи	0–50 мм; 0,01 мм
Температура воды	15 °C – 70 °C, ±0,3 °C
Ход колеса	230±10 мм
Нагрузка на колесо	705Н±4,5Н
Размеры колеса	Диаметр 203,2 мм, ширина 47 мм
Частота измерений	52±2 прохода
Отображение в реальном времени	Температура, глубина колеи, скорость и длительность испытания
Вывод данных	Точка перегиба кривой колеи (SIP)
	Уклон ползучести / уклон отслоения
	Профили глубины колеи
	Температура
	Экспорт в Microsoft Excel
Совместимость ПО	Microsoft Windows XP, Vista, 7, 8 и 10
Конструкция машины	Нержавеющая сталь, медь, латунь и пластик
Двигатель	Редукторный, 2 л.с.
Водоснабжение	Холодная вода (желательна горячая), высота слива ≤ 355 мм
Сжатый воздух	6,7–7,2 бар
Электроснабжение	208–230 В перем., 50/60 Гц, 3-фазный или 1-фазный

