

ЧЕТЫРЁХТОЧЕЧНЫЙ ИЗГИБ УСТАНОВКА HY-FPB30

Установка четырёхточечного изгиба HY-FPB30 предназначена для оценки усталостных и изгибных характеристик асфальтобетонных смесей. Широко применяется в исследованиях дорожных материалов, контроле качества и подборе состава смеси. Гидравлическое нагружение обеспечивает высокое усилие и удобное управление формой волны нагружения. Пригодна также для модифицированных смесей с высоким модулем и твёрдостью.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип привода	Гидравлический
Усилие нагружения	30 кН
Растягивающее усилие	25 кН
Способ измерения силы	Измерение снизу
Точность тензодатчика	0,1 %
Способ терморегулирования	Внешний обдув воздухом
Испытательная камера	Со смотровым окном
Способ нагружения	Напряжение/деформация
Способ управления	ПК
Уровень шума	55~65 дБ
Электропитание	АС 380 В, 10 А



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

- Включает систему сбора данных и управляющее ПО.
- 4-осевая/13-канальная система управления одновременно управляет 4 актуаторами и собирает данные с 13 датчиков.
- 16-разрядное АЦ-преобразование с 8-кратной передискретизацией обеспечивает высокую точность и стабильность сбора данных.
- Все результаты испытаний рассчитываются автоматически, без участия пользователя.
- Оснастка оснащена чипом-транспондером: оборудование автоматически распознаёт оснастку, исключая сбои из-за несоответствия ПО и оснастки.
- Режимы: напряжение, деформация, удержание нагрузки; автопереключение — для динамических и статических испытаний.
- Частота динамического управления до 25 Гц; вывод произвольных форм сигнала: синусоида, меандр, треугольник и др.



SINCE 2006

ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel: +86-312-3852880

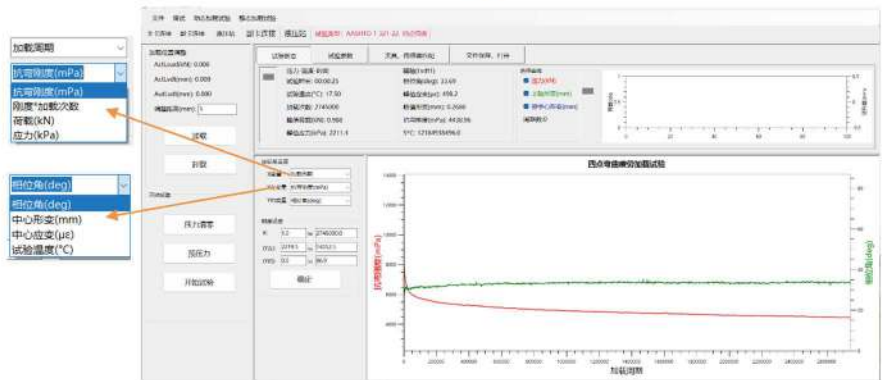
ЧЕТЫРЁХТОЧЕЧНЫЙ ИЗГИБ УСТАНОВКА HY-FPB30

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

- Оборудование измеряет усталостную долговечность асфальтобетона при повторных изгибных нагрузках в заданных условиях испытания.
- Обычно применяются две формы волны нагружения: полусинусоида и синусоида. Воздействие напряжений и деформаций от движущегося колеса на покрытие близко к полусинусоиде, поэтому она принята стандартной волной нагружения при испытаниях на усталость.
- Испытание прекращается, когда произведение модуля изгиба на число циклов достигает максимума, либо модуль жёсткости снижается до 50 % от начального изгибного модуля жёсткости.



Тестовые параметры		Условия теста		Критерии остановки	
Высота образца (мм)	63.5	Температура теста (°C)	30.0	Максимальное количество циклов	100000
Высота образца (мм)	50.0	Начальная нагрузка (кН)	0.10	Начальное количество циклов	50
Длина образца (мм)	400.0	Деформация (мкм)	3000.0	Остановить тест (по начальной деформации)	90.0
Расстояние между центрами зажимов (мм)	118.500	Метод теста	Полусинусоида (1/2 синуса)		
Расстояние между зажимами (мм)	355.500				



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АГРЕГАТ

- Сервопривод точно управляет моментом и скоростью насоса, обеспечивая точную подачу расхода и давления.
- Скорость серводвигателя регулируется по задачам испытания. Высокая частота отклика и большой момент обеспечивают быструю реакцию гидроагрегата на изменения нагрузки.
- Возможен дистанционный запуск ПО. Локальный контроллер выполняет запуск и переключение низкого/высокого давления. Бак с подогревом прогревает масло при пуске на холоде, ускоряя отклик системы.
- Интегрированный датчик контролирует температуру масла в реальном времени. Сочетание обдува и подогрева удерживает её в диапазоне 40–60 °C, продлевая срок службы оборудования.
- Совместная работа датчика уровня и сигнализации перевела гидросистему от «пассивного реагирования» к «проактивному контролю состояния», повышая надёжность.

