TINPENG

تحضير العينات

المعيار: EN 12390-1 خزانة المعالجة

يشترط كل من معياري ASTM وEN ترك العينات في القالب لمدة 16 ساعة الأولى وبحد أقصى ثلاثة أيام، مع حمايتها من الصدمات والاهتزاز وفقدان الرطوبة عند درجة حرارة 20 ± 5°C أو 25 ± 5°C في المناخات الحارة (طريقة EN) و16 إلى 27°C (طريقة ASTM). بعد إخراج العينات من القوالب يجب تخزينها في حالة رطبة عند 20 ± 2°C (EN) أو 23 ± 1.7°C (ASTM) مع رطوبة نسبية ≤ 95%. وبدلا من ذلك يمكن معالجتها في الماء عند نفس درجة الحرارة. يستخدم أنبوب تسخين عالي القدرة لرفع درجة الحرارة داخل الخزانة بسرعة إلى درجة الحرارة المحددة. ويستخدم مرطب بالموجات فوق الصوتية متقدم يتمتع بترطيب تلقائي بتحكم ثابت للضباب، لضمان أن الرطوبة داخل الخزانة 95%.



الطراز	TPBY-40B	TPBY-60B	TPBY-90B
تحكم درجة الحرارة	20 ± 1℃		
الدقة	± 1℃		
تحكم الرطوبة النسبية	≥RH95%±5%		
إمداد الطاقة	220V50Hz		
قدرة التسخين	1000W		
قدرة التبريد	145W	290W	290W
قدرة الترطيب	45W		
سعة الترطيب	400 ml/h		
حجم المرطب	5.5L		
قدرة إزالة الرطوبة	50W		
الأبعاد الداخلية	620×480×1000mm (5 طبقات)	1100×480×1200mm (6 طبقات)	1570×480×1200mm (6 طبقات)
الأبعاد الخارجية	1000×620×1350mm	1500×640×1550mm	2000×640×1550mm

خزان معالجة عينات الخرسانة

خزان معالجة بلاستيكي للخدمة الشاقة طراز 55-C0193/B وخزان فولاذي مقاوم للصدأ طراز 55-C0193/S لمعالجة مكعبات وأسطوانات الخرسانة.

الطراز	55-C0193/B	55-C0193/S
مدى درجة الحرارة	من درجة الحرارة المحيطة إلى +40°C	
الطاقة	3000 W	
السعة	594L	1080L
الأبعاد الداخلية	1100×900×600mm	1500×900×800mm
الوزن التقريبي	50 kg	120kg



55-C0193/B

55-C0193/S

SINCE 2006
ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel:+86-312-3852880