خلاط مونة إسمنتية مختبري
TPCE-20H

المواصفات: EN 196-1, EN 196-3, EN 480-1

الميزات

- بنية تغذية جديدة. يدير محرك خطوي مبرمج القادوس بسرعة متغيرة لصب المونة بالتساوي في وعاء الخلط. ويضبط البرنامج سرعة التغذية وفق المواصفة، مع تفريغ أكثر اكتمالًا.
- آلية تثبيت مغناطيسية لوعاء الخلط تسهّل تركيبه وتزيد ثباته، وتمنع اهتزازه أثناء الخلط.
- نظام إعداد ذكي يتيح للمستخدم برمجة تسلسل الاختبار وفق احتياجاته وتنفيذه آليًا. ويوفر تحميلًا مستمرًا وتثبيتًا عند أي حمل، دون صدمات أو اهتزازات، مع ثبات جيد للقراءات وإمكانية محاكاة الاختبار وإعادة إنتاجه.
- فتح الباب وإغلاقه بسهولة بزر تحكم.
- محرك خطوي ولولب كروي لحامل الوعاء، للرفع التلقائي والتموضع الدقيق.
- نقل حركة مرن بمحرك خطوي للعمود الرئيسي، مع تروس كوكبية لتقليل الضوضاء وإطالة عمر الخدمة.



المواصفات الفنية

سرعات مجداف الخلط	سرعة منخفضة		سرعة عالية	
	دوران ذاتي 140±2 دورة/دقيقة	دوران مداري 62±2 دورة/دقيقة	دوران ذاتي 285±3 دورة/دقيقة	دوران مداري 125±3 دورة/دقيقة
مسار الحركة	مطابق للمواصفة ISO 679—1989 (E)			
نمط التشغيل	نمط يدوي ونمط تلقائي			
مجداف الخلط	العرض الكلي: 135 مم؛ الطول الفعال: 130 مم؛ السُمك: 2±6 مم			
وصلة مجداف الخلط	وصلة سريعة تتيح فك المجداف في أي وقت لتسهيل تنظيفه.			
وعاء الخلط	السعة: 5 لترات؛ العمق: 180 مم؛ القطر الداخلي: 200 مم؛ السُمك: 3 مم			
تركيب وعاء الخلط	بنية تثبيت مغناطيسي			
خلوص التشغيل	الخلوص بين المجداف والوعاء: 1±3 مم			
المحرك	نقل حركة مرن بمحرك خطوي بقدرة 0.75 كيلوواط			
الأبعاد	الطول 400 × العرض 560 × الارتفاع 900 مم			
الوزن	63 كغ			

SINCE 2006
ZHUOZHOU TIANPENG INSTRUMENT MANUFACTURING CO., LTD.
Website: www.testmould.com Tel:+86-312-3852880